

BEDOELD OM TE WORDEN GEBRUIKT DOOR PROFESSIONELE BEDIENERS VAN APPARATUUR

BEDIENINGS- INSTRUCTIES



908 W. Main • P.O. Box 368

Laurel, MT USA 59044

(1) 800-548-7341

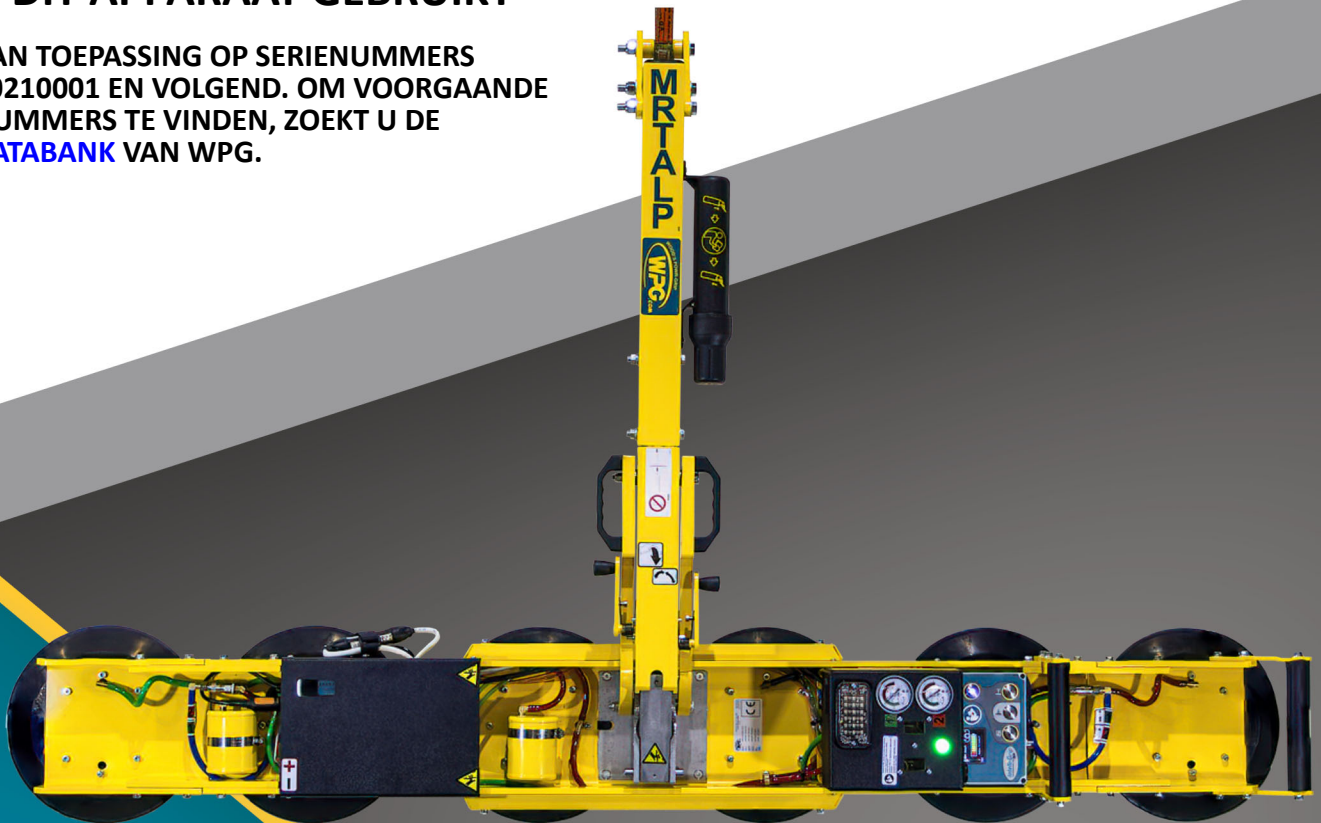
(1) 406-628-8231

www.wpg.com



**LEEST U EN BEGRIJPT U DEZE VOORDAT
U DIT APPARAAT GEBRUIKT**

VAN TOEPASSING OP SERIENUMMERS
20210001 EN VOLGEND. OM VOORGAANDE
NUMMERS TE VINDEN, ZOEKT U DE
DATABANK VAN WPG.



**KANAALSHEFAPPARAAT
MET HANDBEDIENDE
ROTATIE EN KANTELING,
DC-SPANNING, LAAG PROFIEL
EN INTELLI-GRIP® TECHNOLOGIE**

(Leverbaar met AFSTANDBEDIENINGSSYSTEEM)

Modellen: MRTALPCH611LDC3 (afgebeeld),
MRTALPCH610TDC3O, MRTALPCH610CDC3O

Vertaling van Oorspronkelijke instructies © Wood's Powr-Grip Co., Inc.

INHOUDSOPGAVE

SPECIFICATIES	3
VEILIGHEID	5
BEDIENINGSVOORZIENINGEN	6
MONTAGE.....	7
DE CONFIGURATIE VAN HET ZUIGVLAKFRAME WIJZIGEN	9
Verlengstukken van het zuigvlakframe aanbrengen/verwijderen	11
Vacuümslang leiden	12
Vacuümslangen aansluiten/losmaken	13
BEDOELD GEBRUIK.....	14
LASTEIGENSCHAPPEN	14
INDIRECTE BELADING.....	15
WERKOMGEVING	15
AFVOER VAN HET HEFAPPARAAT	15
BEDIENING.....	16
ALVORENS HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN	16
Veiligheidsmaatregelen nemen	16
Een schermtaal selecteren.....	16
Inspecties en tests uitvoeren	17
12-Volt accu controleren	17
Vorbereiding op gebruik van afstandsbedieningssysteem.....	18
ZUIGVLAKKEN BEVESTIGEN AAN EEN LAST	19
Hefapparaat op de last plaatsen	19
Hefapparaat opstarten.....	20
Zuigvlakken afdichten op de last.....	20
Vacuümmeters aflezen.....	21
LAST HEFFEN EN VERPLAATSEN.....	22
Informatie over het kantelstangenstelsel	22
Heflamp interpreteren	23
Vacuümindicaties controleren	23
Hefapparaat en last bedienen.....	24
Bij spanningsuitval	24
LAST DRAAIEN	25
LAST KANTELEN.....	26

INHOUDSOPGAVE

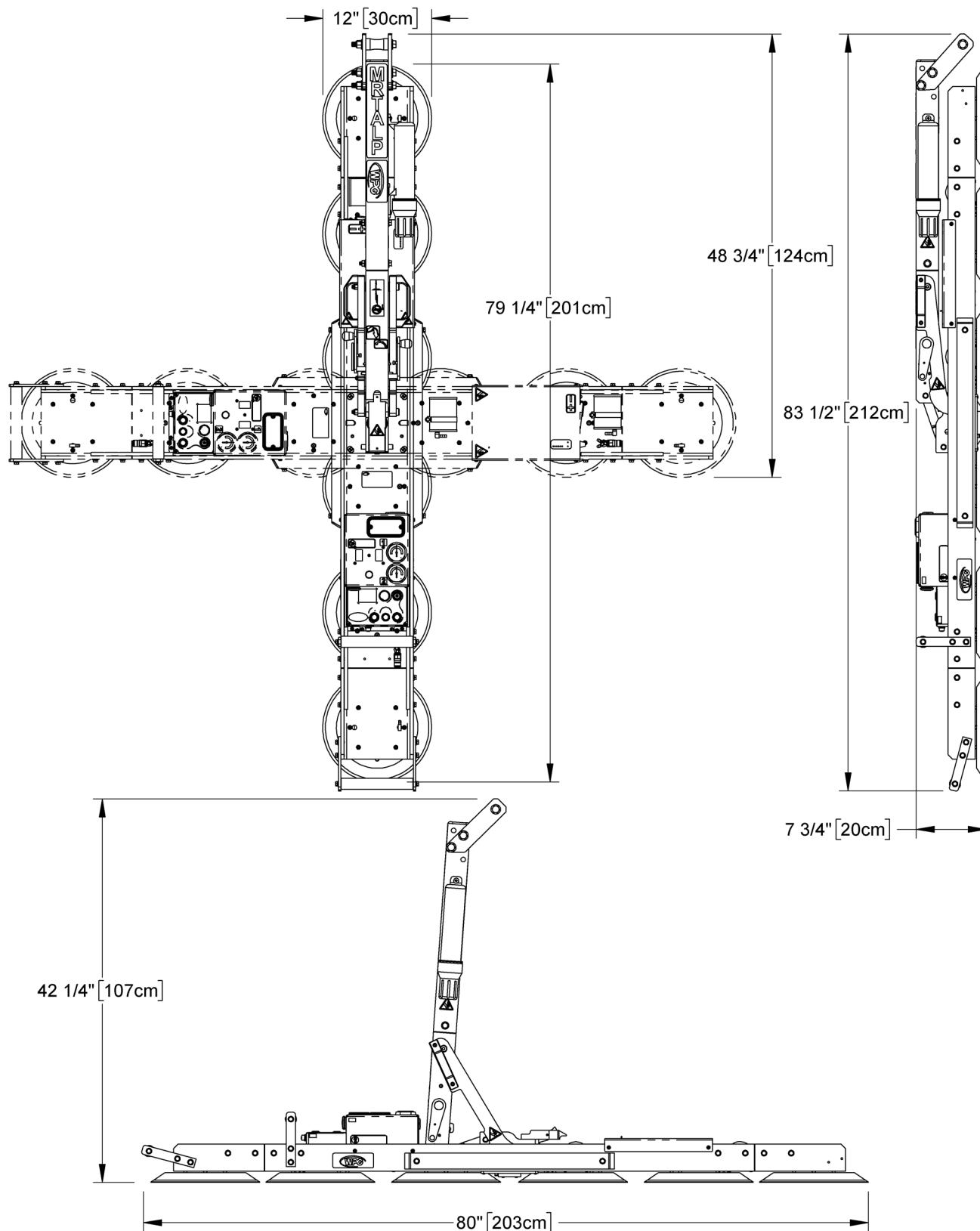
ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST.....	28
NA GEBRUIK VAN HET HEFAPPARAAT	29
Hefapparaat opslaan.....	29
Hefapparaat vervoeren.....	30
INSPECTIES EN TESTS.....	31
INSPECTIESHEMA	31
TESTEN.....	32
Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last	32
Functionele tests.....	33
Vacuümtest	33
Nominale beladingstest	34
Test van afstandsbedieningssysteem	35
ONDERHOUD	36
ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN.....	36
Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last.....	36
Zuigvlakken controleren.....	36
Zuigvlakken reinigen	37
AFDICHTRING IN VPFS10T-ZUIGVLAKKEN VERVANGEN.....	38
12-VOLT ACCU OPLADEN	39
ACCU VOOR MELDINGSZOEMER VERVANGEN	40
INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES.....	41
VERVANGINGSONDERDELEN.....	45
REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE.....	46
DIT WPG-PRODUCT REGISTREREN	46
OVER DE BEPERKTE GARANTIE	46
Garantie- of Reparatieservice verkrijgen	46

SPECIFICATIES

Productbeschrijving	De MRTALPCH6-DC3-hefapparaten zijn ontworpen om met hefuitrusting te worden gebruikt. Ze ondersteunen lasten middels vacuüm en manipuleren lasten middels handbediende rotatie van 180° en handbediende, mechanisch ondersteunde kanteling van 90°.		
Model	MRTALPCH611LDC3	MRTALPCH610TDC30	MRTALPCH610CDC30
Zuigvlakken (6 stuks, standaard rubber ¹)	nominale diameter 28 cm (11 inch), met rand (model G3370)	nominale diameter 25 cm (10 inch), met ring (model VPFS10T) ²	nominale diameter 25 cm (10 inch), concaaf (model G0750)
Zuigvlakspreiding	----- (naar buitenranden) -----		
Maximaal	201 cm x 30 cm (79¼ inch x 12 inch)	201 cm x 30 cm (79 inch x 11¼ inch)	196 cm x 25 cm (77¼ inch x 10 inch)
Minimaal	137 cm x 30 cm (53¾ inch x 12 inch)	136 cm x 30 cm (53½ inch x 11¼ inch)	131 cm x 25 cm (51¼ inch x 10 inch)
 Maximaal draagvermogen³			
Per zuigvlak	83,5 kg (184 lbs)	68,5 kg (150 lbs)	68,5 kg (150 lbs)
Totaal met 4 zuigvlakken	320 kg (700 lbs)	270 kg (600 lbs)	270 kg (600 lbs)
Totaal met 6 zuigvlakken	500 kg (1.100 lbs)	410 kg (900 lbs)	410 kg (900 lbs)
 Hefapparaatgewicht	59 kg (130 lbs)		
Voedingssysteem	12 V DC, 5,5 A		
Accupaciteit	7 Ah		
 Rotatiecapaciteit	Handbediend, 180°, met vergrendeling op elke ¼ omwenteling (indien nodig)		
 Kantelcapaciteit	Handbediend, 90°, met automatische vergrendeling in verticale stand en kantelstangenstelsel met vier stangen dat mechanisch voordeel oplevert		
 Productopties	Leverbaar met afstandsbedieningssysteem – conform FCC, CE, IC, RSM en ACMA. ⁴ Ziet u afzonderlijke instructies over andere opties.		
 Werkhoogte	Tot 1.828 m (6.000 voet)		
 Werktemperaturen	0° — 40°C (32° — 104°F)		
Gebruiksduur	16.000 hefcycli, indien gebruikt en onderhouden zoals bedoeld ⁵		
Softwareversie	Intelli-Grip® 7,6		
ASME-norm BTH-1	Ontwerpcategorie 'B', Serviceklasse 'O'		
Probleemoplossingsgids	TST-021_DC3		

- Leverbaar met alternatieve rubbersamenstellingen voor speciale doeleinden.
- Met vervangbare afdichtringen voor ruwe of gestructureerde oppervlakken (zie "VERVANGINGSONDERDELEN").
- Het Maximale draagvermogen is gekwalificeerd bij een vacuüm van -60 kPa (18 inch Hg) op schone, gladde, niet-poreuze platte vlakke met een wrijvingscoëfficiënt van 1. De stijfheid, sterkte, oppervlaktegesteldheid, overhang, hoek en zwaartepunt van de last, alsook de temperatuur en de zuigvlak samenstelling, kunnen ook van invloed zijn op de hefcapaciteit. Een "bevoegd persoon" moet de effectieve hefcapaciteit voor elk gebruik evalueren (zie definitie onder "Nominale beladingstest").
- "Conform ... RSM en ACMA" betekent dat het afstandsbedieningssysteem in aanmerking komt voor het 'Regulatory Compliance Mark (RCM)'.
- Zuigvlakken, filterelementen en andere slijtageonderdelen zijn uitgesloten.

SPECIFICATIES



Opmerking: Een standaard MRTALPCH611LDC3 is afgebeeld.

VEILIGHEID



Draagt u persoonlijke beschermingsmiddelen die geschikt zijn voor het lastmateriaal. Volgt u de richtlijnen van beroepsverenigingen.



Verwijdert u geen veiligheidslabels en dek deze ook niet af.



Brengt u geen wijzigingen op het hefapparaat aan (zie “BEPERKTE GARANTIE”).



Gebruikt u het hefapparaat alleen in een goedgekeurde “WERKOMGEVING” (zie “BEDOELD GEBRUIK”).



Houdt u rekening met alle mogelijke effecten van “INDIRECTE BELADING” op de hefcapaciteit (zie “BEDOELD GEBRUIK”).



Gebruikt u geen hefapparaat dat beschadigd of defect is of waaraan onderdelen ontbreken.



Gebruikt u geen hefapparaat als de afdichtrand van een willekeurig zuigvlak gesneden of op andere wijze beschadigd is.



Gebruikt u een hefapparaat om geen gebarsten of gebroken glas te heffen.



Overschrijdt u niet het Maximale draagvermogen en heeft u geen last waarvoor het hefapparaat niet is ontworpen (zie “BEDOELD GEBRUIK”).



Gebruikt u geen hefapparaat als het Maximale draagvermogen of een veiligheidslabel ontbreekt of afgedekt lijkt te zijn.



Zorgt u ervoor dat de contactvlakken van de last en de zuigvlakken schoon zijn voordat dat hefapparaat wordt bevestigd (zie “ONDERHOUD”).



Plaats de zuigvlakken voor het heffen op juiste wijze op de last (zie “BEDIENING”).



Heft u geen last als een vacuümdindicatie onvoldoende vacuüm aangeeft.



Houdt u onbevoegd personeel verwijderd van het hefapparaat, om letsel te voorkomen als een last onbedoeld wordt losgelaten.



Raakt u de vacuümvrijgavebediening niet aan tijdens het heffen.



Laat geen personen op het hefapparaat of de last meerijden.



Hef een last niet hoger dan nodig is en laat een hangende last niet onbewaakt achter.



Plaats een geladen of ongeladen hefapparaat niet boven personen.



Voordat u onderhoud uitvoert aan een aangedreven hefapparaat, zet u de voedingsschakelaar in de inactieve stand en koppelt u, indien mogelijk, de voedingsbron los.

BEDIENINGSVOORZIENINGEN

De hieronder afgebeelde voorzieningen zijn onderstreept wanneer deze voor het eerst in elk volgende gedeelte verschijnen.



- | | | |
|-----------------------------|------------------------------------|---|
| 1 HEFPUNT | 10 BEDIENINGSHENDELS | 14 Bedekking voor LUCHTFILTERS en VACUÛMSENSORS |
| 2 HEFSTANG | 11 INTELLI-GRIP® BEDIENINGSEENHEID | 15 BATTERIJHOUDER voor ZOEMER |
| 3 INSTRUCTIEKOKER (n.v.t.) | 11A VRIJGAVEKNOP | 16 VACUÛMVOORRAADRESERVOIRS |
| 4 ROTATIEVRIJGAVEHENDEL | 11B BEVESTIGINGSKNOP | 17 ZUIGVLAK |
| 5 STROBOSCOOPLAMP | 11C FUNKIEKNOP | 18 Venster voor ACCULADER |
| 6 VACUÛMMETERS | 11D AAN/UIT-KNOP | 19 Bedekking voor VACUÛMPOMP, ACCU en ACCULADER |
| 7 VACUÛMHEFLAMP | 11E LCD-SCHERM met ACCUMETER | 20 ZUIGVLAKFRAME |
| 8 SNELKOPPELING | 12 MELDINGSZOEMER | 21 KANTELVRIJGAVEHENDEL |
| 9 ZUIGVLAKFRAME VERLENGSTUK | 13 Vensters voor LUCHTFILTERS | |

Opmerking: Een standaard MRTALPCH611LDC3 is afgebeeld. Hoewel sommige van de volgende foto's dit specifiek hefapparaat niet laten zien, illustreren ze allemaal hoe dit soort hefapparaat werkt.

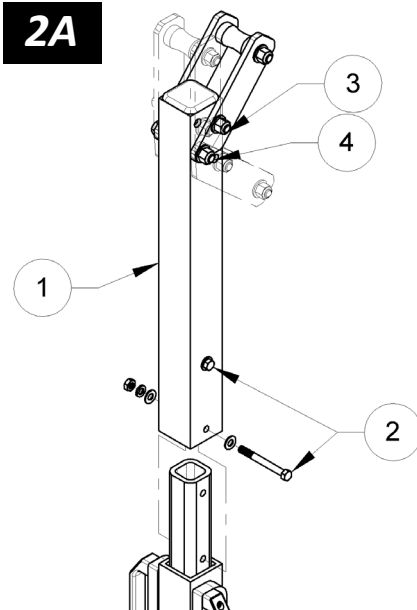
Voor informatie over specifieke onderdelen, ziet u **“VERVANGINGSONDERDELEN”** en/of afzonderlijke instructies voor Productopties.

MONTAGE

1) Verwijdert u alle transportmaterialen en bewaart u ze bij de transportcontainer voor toekomstig gebruik.

2) Monteert u indien nodig de hefstang (afb. 2A). Draait u de bouten stevig vast (nr. 2 in afb. 2A).

2A



3) Stelt u het hefpunt af om de ophanghoek van het hefapparaat optimaliseren:

3.1) Verwijdert u de bevestigingsbout (nr. 3 in afb. 2A) en draait u de draaibout los (nr. 4 in afb. 2A).

3.2) Verplaatst u het hefpunt naar de geschikte positie.¹

3.3) Monteert u de bevestigingsbout weer en draait u beide bouten stevig vast.

Opmerking: Positioneert u het hefpunt om het contact met het zuigvlakframe tijdens het roteren te vermijden.

4) Hangt u het hefapparaat aan geschikte hefuitrusting op:

4.1) Kiest u een kraan en/of een takel die gekwalificeerd zijn voor het Maximale draagvermogen plus het Hefapparaatgewicht.



Opmerking: Elk gebruik van het hefapparaat moet voldoen aan alle wettelijke of regulerende normen voor hefuitrustingen in uw regio.

4.2) Trekt u aan de kantelvrijgavehendel (afb. 4A) om de kantelvergrendeling uit te schakelen. Brengt u vervolgens de Hefstang omhoog (afb. 4B-C).

4A



4B



4C



1..... Door het hefpunt *naar voren* te verplaatsen (*weg van de bediener*) houdt u de ophanghoek verticaal terwijl het hefapparaat is *geladen*; door het hefpunt *naar achteren* te verplaatsen (*naar de bediener toe*), houdt u de ophanghoek verticaal terwijl het hefapparaat is *uitgeladen*.

MONTAGE



4.3) Bevestigt u de hijshaak aan het hefpunt (afb. 4D-E).

Opmerking: Gebruikt u indien nodig hijsmiddelen (afb. 4F) om ervoor te zorgen dat de haak de last niet raakt.

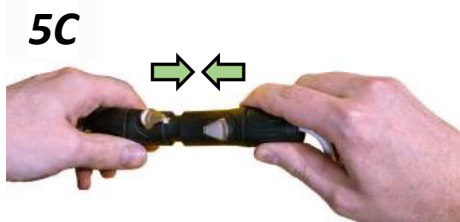
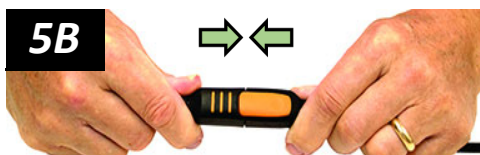


Zorgt u ervoor dat de haak een veiligheidsgrendel heeft (zie pijl in afb. 4E).



Gebruikt u uitsluitend hijsmiddelen die gekwalificeerd zijn voor het Maximale draagvermogen plus het Hefapparaatgewicht.

4.4) Gebruikt u de hefuitrusting om het hefapparaat uit de transportcontainer te verwijderen. Voorkomt u beschadiging van de zuigvlakken.



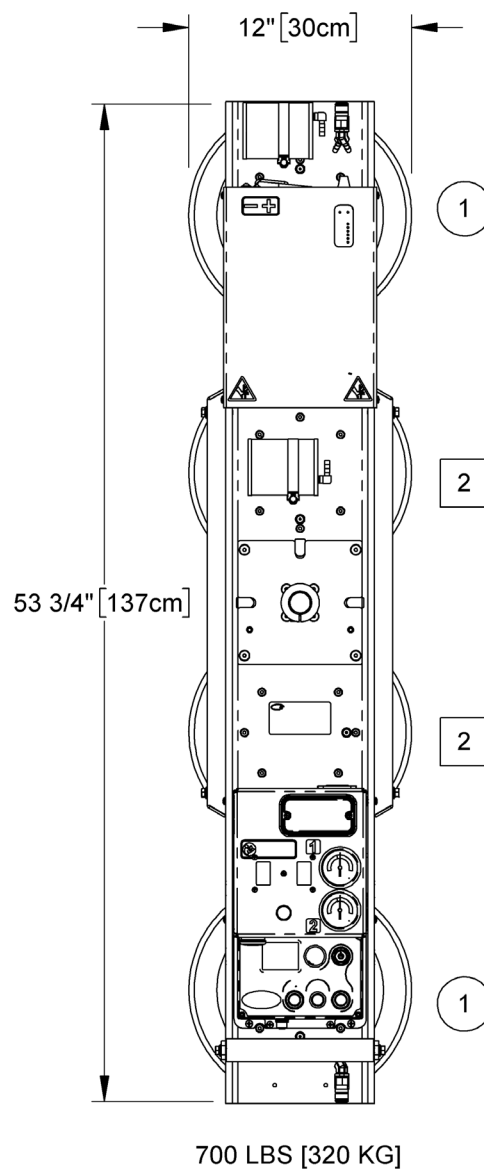
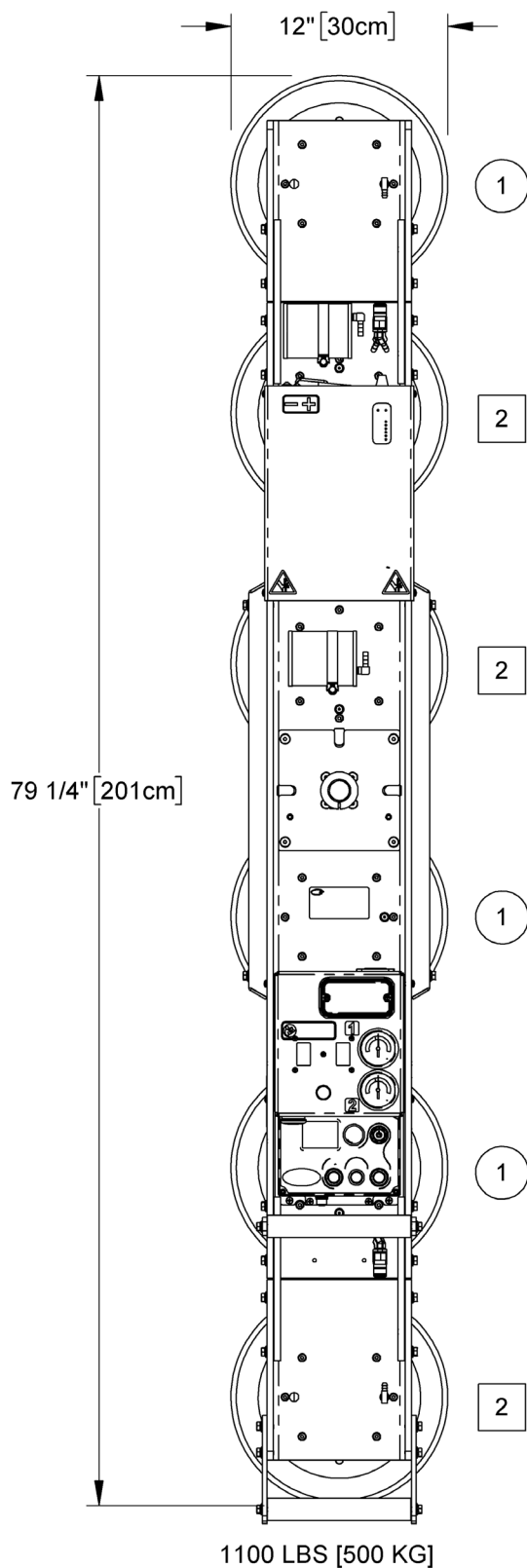
5) Sluit u de elektrische aansluitingen aan (afb. 5A-B en afb. 5C-D) en plaatst u de 9-volt batterij voor de meldingszoemer zoals aangegeven in “[ACCU VOOR MELDINGSZOEMER VERVANGEN](#)”.

6) Monteer het zuigvlakframe waarbij de last optimaal wordt ondersteund (zie “[DE CONFIGURATIE VAN HET ZUIGVLAKFRAME WIJZIGEN](#)”). Verwijdert u de zuigvlakbeschermers (afb. 6A) en bewaart u ze voor toekomstig gebruik.

7) Voert u de tests uit die volgens “[TESTEN](#)” nodig zijn.

MONTAGE

DE CONFIGURATIE VAN HET ZUIGVLAKFRAME WIJZIGEN



MONTAGE

Dankzij de 2 zuigvlakframeconfiguraties kan het hefapparaat worden afgestemd op verschillende lastafmetingen en -gewichten. De afbeeldingen op de voorafgaande pagina tonen beide goedgekeurde configuraties. De Zuigvlakspreiding en het Maximaal draagvermogen voor een standaard MRTALPCH611LDC3 hefapparaat opgenomen zijn (zie „SPECIFICATIES” voor andere modellen).

Let op: Sluit u de zuigvlakken aan op de circuits van het dubbele vacuümsysteem, die met “1” en “2” zijn aangegeven op de voorafgaande afbeeldingen (zie “Vacuümslang leiden” en “Vacuümslangen aansluiten/losmaken”).

Kiest u een configuratie om de ondersteuning over het lastvlak te maximaliseren en de overhang van de last te minimaliseren (zie “LASTEIGENSCHAPPEN”):



Gebruikt u uitsluitend deze zuigvlakframeconfiguraties.

- Om het maximale lastgewicht en langere afmetingen te ondersteunen, moeten beide verlengstukken op het zuigvlakframe worden aangebracht en moeten de vacuümslangen op de bijbehorende zuigvlakken worden aangesloten met behulp van de snelkoppelingen (zie “Vacuümslang leiden”).
- Om het kleinere gewichten en afmetingen te ondersteunen, mogen beide verlengstukken worden verwijderd en mogen de bijbehorende vacuümslangen worden losgemaakt, **vooropgesteld dat het hefapparaat nog over voldoende capaciteit beschikt om de desbetreffende last te ondersteunen.**¹



Het verwijderen of loskoppelen van een zuigvlak vermindert de hefcapaciteit.



Brengt u ofwel beide verlengstukken aan, of verwijdert u beide, zodat het hefapparaat in balans blijft.

1..... Wanneer een snelkoppeling wordt losgemaakt, draagt het bijbehorende zuigvlak niet bij aan de hefcapaciteit, ongeacht of dit zuigvlak wel of niet op het zuigvlakframe is gemonteerd.

MONTAGE

Verlengstukken van het zuigvlakframe aanbrengen/verwijderen

- 1) Plaatst u het hefapparaat met de zuigvlakken naar beneden op een schoon, glad, plat oppervlak.

- 2) Plaatst u de vlakke stafen op een verlengstuk in tussen de kanten van het zuigvlakframe (afb. 2A-B).

Opmerking: Het verlengstuk met een bedieningshendel moet aan het onderste uiteinde van het zuigvlakframe worden

aangebracht, wanneer dit verticaal is opgesteld (zie de relevante afbeelding onder "SPECIFICATIES").



- 3) Lijnt u de boutgaten in het verlengstuk uit met die in het zuigvlakframe (afb. 3A).
- 4) Om het verlengstuk op de zuigvlakframe vast te zetten, zet u de bouten in en draait u alle deze stevig vast (afb. 4A-B).
- 5) Sluit u de vacuümslang aan op het zuigvlak van het verlengstuk (zie "[Vacuümslang leiden](#)" en "[Vacuümslangen aansluiten/losmaken](#)").
- 6) Herhaalt u stappen 2-5 om het andere verlengstuk op het zuigvlakframe aan te brengen.
- 7) Keert u stappen 2-6 om de verlengstukken te verwijderen.¹ Slaat u de verwijderde verlengstukken op een schone, droge plaats op. Gebruikt u de meegeleverde beschermers om de zuigvlakken schoon te houden (afb. 7A).

7A



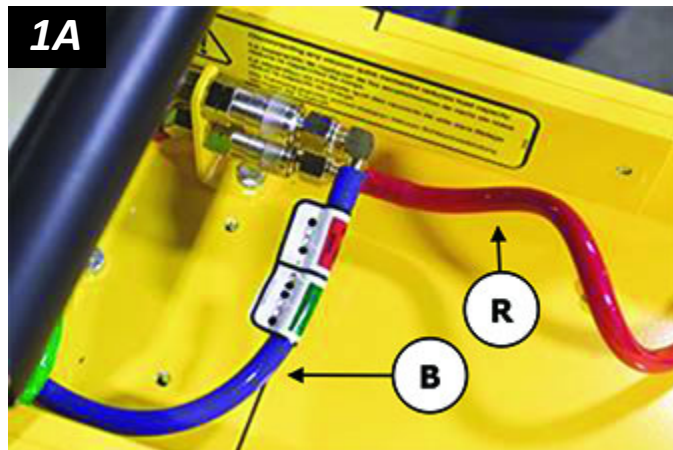
1..... De verlengstukken hoeven niet verwijderd van het zuigvlakframe te worden bij gebruik van de configuratie met 4 zuigvlakken, tenzij ze het laden, positioneren of loslaten van een last belemmeren of de veiligheid anderszins in gevaar brengen.

Vacuümslang leiden

Voor elk van de 2 zuigvlakconfiguraties is een verschillende ordening van de vacuümslang vereist. Ziet u de labels op de blauwe slangen voor hulp.

Voor de configuratie met 6 zuigvlakken (afb.1A):

- 1) Sluit u de rode slang (R) aan die vanaf het zuigvlak van een verlengstuk komt, zoals aangegeven.
- 2) Sluit u de blauwe slang (B) aan zoals aangegeven.
- 3) Herhaalt u stappen 1-2 voor het ander verlengstuk.

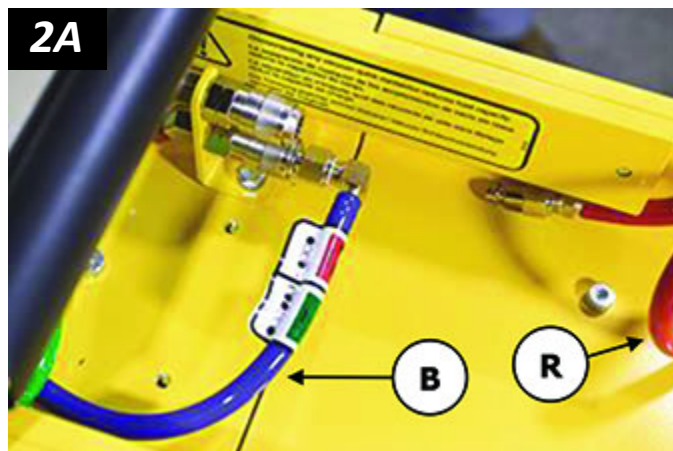


Voor de configuratie met 4 zuigvlakken (afb.2A):



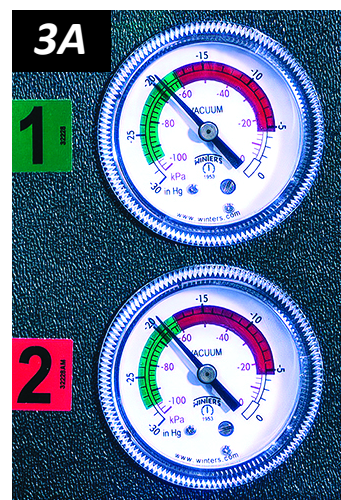
Sluit u geen slangen aan van verlengstukken naar het

- 1) Zorg ervoor dat de rode slang (R) van het zuigvlak op een verlengstuk wordt *losgemaakt*, zoals aangegeven.
- 2) Sluit u de blauwe slang (B) aan zoals aangegeven.
- 3) Herhaalt u stappen 1-2 voor het ander verlengstuk.



De 2 vacuümcircuits komen overeen met de vacuümmeters (afb. 3A).

*Opmerking: De kleuren van de meters komen **niet** overeen met de kleuren van de circuits.*



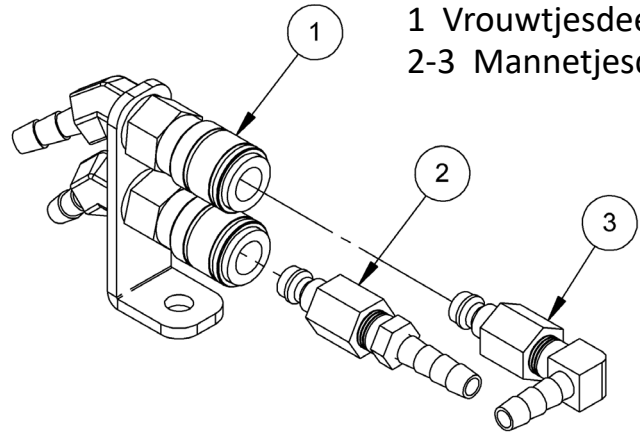
Vacuümslangen aansluiten/losmaken

- Om een vacuümslang aan te sluiten, drukt u het mannetjes- en het vrouwtjesdeel van de snelkoppeling tegen elkaar tot ze vastklikken.



Zorgt u ervoor dat de snelkoppelingen volledig afdichten en dat alle vacuümslangen correct functioneren (zie “Vacuümtest”).

- Om de vacuümslang los te maken, beweegt u de vrijgavering aan het vrouwtjesdeel tot de snelkoppeling loskomt.



SNELKOPPELING
1 Vrouwtjesdeel
2-3 Mannetjesdelen

LASTEIGENSCHAPPEN

Zorgt u ervoor dat het vacuümhefapparaat bedoeld is om elke last te tillen volgens deze vereisten:



Heft u GEEN explosieven, radioactieve stoffen of andere gevaarlijke materialen.



- Het lastgewicht mag het Maximale draagvermogen niet overschrijden.
- De last moet uit een enkel stuk relatief niet-poreus materiaal bestaan met een plat en relatief glad contactvlak.^{1,2} Om te bepalen of de last te poreus of te ruw is, voert u de [“Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last”](#).
- Het contactvlak van de last moet een wrijvingscoëfficiënt van 1 kunnen verkrijgen met de zuigvlakken van het hefapparaat (zie [“Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last”](#)). Anders moet het draagvermogen naar behoren worden gereduceerd.
- De temperatuur van het lastvlak mag niet hoger zijn dan de Werktemperaturen.³
- De *minimale* lengte en breedte van de last worden bepaald door de huidige Zuigvlakspreiding (zie “SPECIFICATIES”).
- De *maximale* lengte en breedte van de last worden bepaald door de toelaatbare overhang.⁴
- 3,8 cm (1½ inch) is de toelaatbare dikte bij het Maximale draagvermogen.⁵ De last moet op juiste wijze aan het hefapparaat worden gepositioneerd (zie [“BEDIENING”](#)). Zo niet, wordt de toelaatbare dikte van lasten worden verminderd.⁶



Opmerking: Standaard zuigvlakken kunnen lastvlakken met lichte kleuren of zachte coatings verkleuren of vervormen. Test u dergelijke oppervlakken op schadelijke gevolgen voordat het hefapparaat hierop wordt gebruikt.⁷

- 1..... Hoewel hole zuigvlakken ook aan bepaalde gebogen lasten kunnen worden bevestigd, kan de kromming de hefcapaciteit verminderen. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 2..... Een “enkel stuk” van materiaal omvat vliesgevel assemblages, modulaire beglazingssystemen en vergelijkbare constructie-eenheden.
- 3..... Zuigvlakken van een hittebestendige rubbersamenstelling kunnen u in staat stellen lasten met hogere oppervlaktetemperaturen te heffen. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.
- 4..... De toelaatbare overhang is de hoeveelheid lastmateriaal die opzij voorbij de zuigvlakken kan uitsteken zonder te breken of op andere wijze te beschadigd raken. Deze hangt af van het lastmateriaal, de dikte ervan en de transporthoek (indien aanwezig). Aangezien elk materiaal verschillende fysische eigenschappen heeft, moet de toelaatbare overhang voor elk type last afzonderlijk worden beoordeeld. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.
- 5..... De toelaatbare dikte neemt echter toe naarmate het lastgewicht afneemt. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 6..... **Zuigvlakafstandsstukken kunnen de stabiliteit van lasten in rechtopstaande en de toelaatbare lastdikte verminderen.** Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 7..... Voor deze doeleinden zijn alternatieve rubbersamenstellingen leverbaar. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.

INDIRECTE BELADING

Houdt u rekening met dynamische belasting of andere onbedoelde belading die de hefcapaciteit negatief kan beïnvloeden, zoals:

- De gewichtversterking die ontstaat wanneer een geladen vacuümhefapparaat plotseling start/stopt met bewegen, van richting verandert of op en neer stuitert (bv. wanneer een verreiker een geladen hefapparaat over ruw terrein transporteert).
- Een externe kracht die het gewicht van de aan het hefapparaat bevestigde last effectief neemt toe (bv. wanneer een lading plaatmateriaal reageert op windstoten).



Indirecte belading kan de hefcapaciteit verminderen.

WERKOMGEVING

Zorgt u ervoor dat het hefapparaat geschikt is voor iedere werkomgeving, met inachtneming van de volgende vereisten:

- Dit hefapparaat is niet bedoeld voor een omgeving die gevaarlijk is voor de bediener of die schadelijk is voor het hefapparaat. Vermijdt u omgevingen waarin zich explosieven, bijtende chemicaliën en andere gevaarlijke stoffen bevinden.

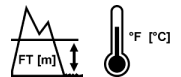


Gebruik het hefapparaat nooit in een gevaarlijke omgeving.



Metalen deeltjes en vergelijkbare verontreinigingen in de omgeving kunnen een storing in de vacuümpomp veroorzaken.

- De werkomgeving wordt begrensd door de Werkhoogte en Werktemperaturen.^{1,2}
- Het hefapparaat is niet ontworpen om waterdicht te zijn. Gebruik het niet in de regen of in andere ongeschikte omstandigheden.



Vocht kan de hefcapaciteit verminderen.

AFVOER VAN HET HEFAPPARAAT

Nadat de Gebruiksduur van het hefapparaat heeft verstreken (zie „SPECIFICATIES”), voert u het hefapparaat af in overeenstemming met alle lokale voorschriften en toepasselijke regulerende normen.

Opmerking: De accu kan onderhevig zijn aan specifieke regelgeving aangaande de afvoer ervan.

- 1..... Hoewel het gebruik van het hefapparaat mogelijk is op een hogere hoogte, wordt de hefcapaciteit verminderd wanneer het hefapparaat geen vacuüm in het groene bereik op de vacuümmeter kan bereiken. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 2..... Speciale voorbereidingen kunnen het mogelijk maken dat het hefapparaat buiten het gespecificeerde temperatuurbereik werkt. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.

ALVORENS HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN

Bepaalt u of het hefapparaat geschikt is voor elke bedoelde taak (zie “SPECIFICATIES” en “BEDOELD GEBRUIK”). Rondt u vervolgens alle volgende voorbereidingen af:

Veiligheidsmaatregelen nemen

- Zorgt u dat u getraind bent voor wat betreft alle industriële en regulerende normen voor het gebruik van het hefapparaat in uw regio.
- Volgt u de richtlijnen van beroepsverenigingen om te bepalen welke voorzorgsmaatregelen nodig zijn voor een bepaald type lastmateriaal.



Leest u alle aanwijzingen en veiligheidsvoorschriften voordat u dit hefapparaat gebruikt.



Draagt u altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Een schermtaal selecteren

Wanneer het hefapparaat voor de eerste keer wordt opgestart, vraagt de Intelli-Grip® bedieningseenheid de bediener om een taal voor het LCD-scherm te selecteren. Gebruikt u de knoppen als volgt:

- Om naar beneden te scrollen, drukt u op de vrijgaveknop (|→|).
- Om naar boven te scrollen, drukt u op de bevestigingsknop (|←|).
- Om een taal te selecteren, drukt u op de functieknop (Fn).¹

Opmerking: Een soortgelijk proces wordt gebruikt om door alle menu's te navigeren.



1..... Om de taal weer te veranderen, raadpleegt u to het “INTELLI-GRIP® OPERATOR MENUS” (INTELLI-GRIP® GEBRUIKERMENU'S) gedeelte van de [SERVICE MANUAL](#) (ONDERHOUDSHANDLEIDING).

Inspecties en tests uitvoeren

- Volgt u het “[INSPECTIESCHEMA](#)” en “[TESTEN](#)”.
- Onderhoudt u de 2 luchtfilters wanneer een kom vloeistof of andere verontreinigingen bevat, of wanneer een element vuil lijkt (zie „Air Filter Maintenance” [Onderhoud luchtfiler] in [SERVICE MANUAL](#) [ONDERHOUDSHANDLEIDING]).
- Zorgt u ervoor dat de meldingszoemer duidelijk hoorbaar zijn op de maximale afstand tussen de bediener en het hefapparaat, ondanks eventuele barrières of obstakels.^{1,2}



Controleert u de luchtfilters regelmatig en onderhoudt u deze zo nodig.



Zorgt u ervoor dat de meldingszoemer hoorbaar is boven geluid op de plaats van de bediener.

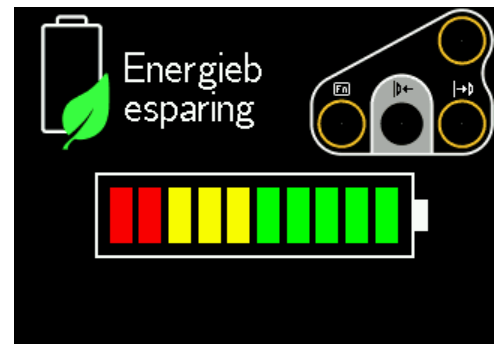
12-Volt accu controleren



Controleert u altijd de accurestcapaciteit voor elke heftaak.

Wanneer het hefapparaat ingeschakeld is, geeft de accumeter op het LCD-scherm het actuele restcapaciteitsniveau weer.^{3, 4}

- Als de accurestcapaciteit in het rode bereik staat, staakt u het gebruik van het hefapparaat en laadt u de accu op (zie “[12-VOLT ACCU OPLADEN](#)”).
- Als de accurestcapaciteit blijft afnemen en u probeert het hefapparaat aan een last te bevestigen, gaat de meldingsszoemer continu klinken en wordt op het LCD-scherm „Uitsluiting (lage 12V-accu)” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “[INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES](#)”). In dat geval moet u de accu opladen om het hefapparaat te kunnen blijven gebruiken.



1..... Het maximale zoemervolume is 95 dBA bij 60 cm (2 voet). Als CE- of UKCA-normen van toepassing zijn, raadpleegt u EN 7731 om te controleren of de meldingszoemer voldoet aan de eisen.

2..... De “[Vacuümtest](#)” biedt een handige gelegenheid om dit te controleren.

3..... Als het hefapparaat lange tijd in de energiebesparingsmodus blijft staan, zal de pomp periodiek werken om de accu te testen.

4..... Als de acculader op een AC-voedingsbron is aangesloten, is de meetwaarde op de accumeter niet nauwkeurig en „12V-accu vervangen?” kan worden weergegeven op het LCD-scherm, omdat het systeem de accu niet nauwkeurig kan evalueren.

BEDIENING

Vorbereiding op gebruik van afstandsbedieningssysteem

 Met de optionele radiozender (afb. 1A) en radio-ontvanger kunt u de bevestigings- en vrijgavefuncties van het hefapparaat op afstanden tot 76 m (250 voet) activeren, mits u een duidelijk en direct zicht hebt op de lifter en de statusindicatoren.

Volgt u deze veiligheidsvoorschriften om een hefapparaat op afstand te bedienen:

- Controleert u visueel de status van het hefapparaat en de last voordat u deze heft.

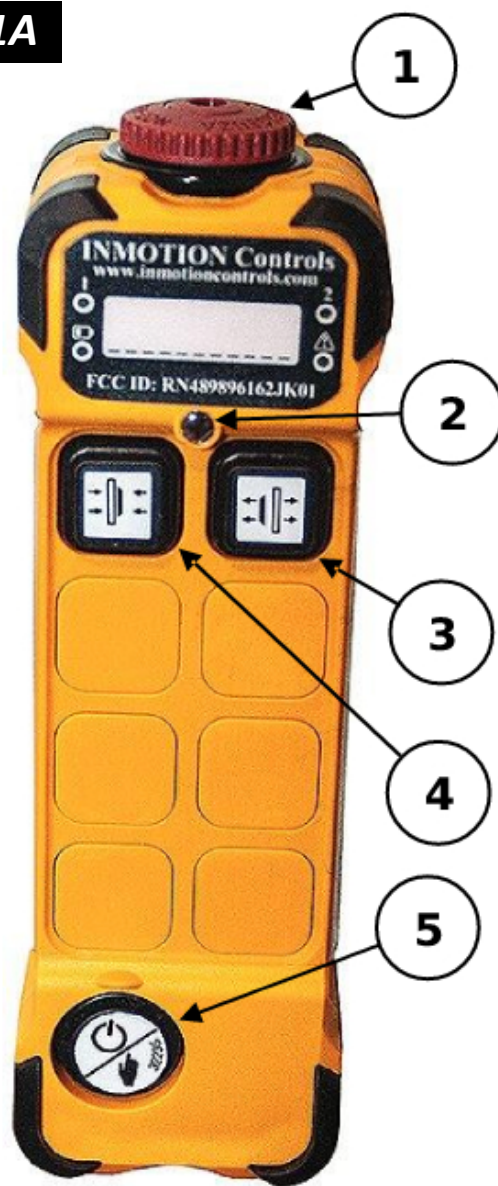


Zorgt u ervoor dat personen in de buurt zich bewust zijn van de met de afstandsbediening uit te voeren acties.

- Controleert u te allen tijde het hefapparaat om zeker te zijn dat het functioneert zoals is bedoeld.¹
- Weest u er zeker van dat de last is neergelaten en goed wordt ondersteund voordat deze wordt losgemaakt (zie de volgende gedeelten).

Opmerking: Drukt u op de noodstopknop om alle radiozendsignalen te voorkomen.²

1A



- 1 NOODSTOPKNOP
- 2 ZENDINDICATIELAMPJE
- 3 VRIJGAVEKNOP
- 4 BEVESTIGINGSKNOP
- 5 AAN/UIT- EN FUNKTIEKNOP

1..... Het afstandsbedieningssysteem is ontworpen om te voorkomen dat meerdere hefapparaten reageren. Desondanks moeten radiobestuurde hefapparaten worden getest om te garanderen dat elke zender maar één hefapparaat bedient.

2..... Om de noodstopknop te resetten, draait u de knop rechtsom en laat u deze naar buiten in zijn oorspronkelijke stand springen.

ZUIGVLAKKEN BEVESTIGEN AAN EEN LAST

Zorgt u ervoor dat de contactvlakken van de last en de zuigvlakken schoon zijn (afb. 1A — zie “[Zuigvlakken reinigen](#)”).

1A



Hefapparaat op de last plaatsen

- 1) Centreert u het zuigvlakframe op de last (afb. 1B).¹
- 2) Zorgt u ervoor dat alle zuigvlakken over de last passen en dat deze gelijkmatig worden belast.



Raadpleegt u het
Draagvermogen per zuigvlak.

- 3) Plaatst u de zuigvlakken in contact met het lastoppervlak.

1B



1..... Het hefapparaat is ontworpen om het maximale lastgewicht te kunnen tillen als het lastzwaartepunt binnen 5 cm (2 inch) van de rotatieas van het hefapparaat wordt geplaatst. Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht gaan draaien of kantelen.

Hefapparaat opstarten

Drukt u op de aan/uit-knop van het hefapparaat (☰ — afb. 1A). De vacuümpomp gaat enkele seconden werken, als een normale functie van de Intelli-Grip® zelfdiagnose.

Het hefapparaat test automatisch de 9-volt batterij voor de meldingszoemer telkens wanneer het hefapparaat wordt ingeschakeld. Wanneer deze batterij leeg raakt, wordt op het LCD-scherm „9 V batterij vervangen?” weergegeven en de zoemer piept één keer per minuut. Vervangt u de batterij zo nodig (zie “[ACCU VOOR MELDINGSZOEMER VERVANGEN](#)”).

 Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, houdt u de aan/uit-knop (☰ — fig. 1B) op de radiozender even vast om deze te activeren.¹

Opmerking: Wanneer een knop op de zender vastgehouden is, knippert het zendindicatielampje in een groene kleur als de zender is geactiveerd.

Zuigvlakken afdichten op de last

Drukt u op de bevestigingsknop van het hefapparaat (☰ — afb. 1C).



Houd de bevestigingsfunctie tijdens het heffen geactiveerd.

 Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, drukt u op de bevestigingsknop (☰ — afb. 1D) op de radiozender.



1B



1D



1..... De radiozender wordt automatisch na een bepaalde periode van inactiviteit uitgeschakeld.

BEDIENING

De vacuümpomp gaat werken tot de zuigvlakken volledig afdichten. Als het te lang duurt om het hefapparaat te bevestigen, piept de meldingszoemer en wordt op het LCD-scherm „Vacuüm stijgt niet normaal” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES”). Drukt u in dat geval op het hefapparaat stevig tegen de last om de zuigvlakken beter af te dichten.¹

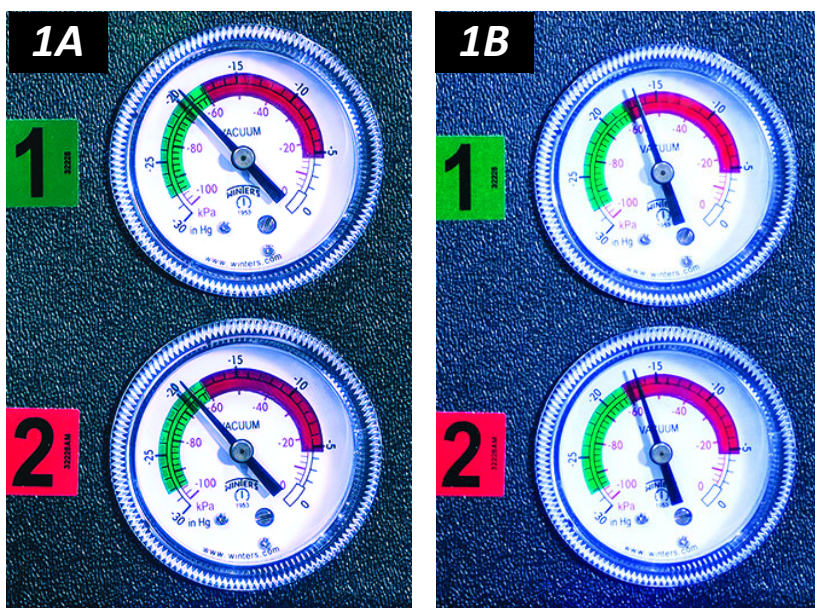
Vacuümmeters aflezen

De 2 vacuümmeters van het dubbele vacuümsysteem geven het actuele vacuümniveau in negatieve kPa en positieve inch Hg aan.

- *Groen bereik (≤ -60 kPa [≥ 18 inch Hg]): Het vacuümniveau is voldoende om het maximale lastgewicht te heffen (afb. 1A).*
- *Rood bereik (> -60 kPa [< 18 inch Hg]): Het vacuümniveau is **niet** voldoende om het maximale lastgewicht te heffen (afb. 1B).²*

Als het meer dan 5 seconden duurt voordat het vacuümniveau op een van de vacuümmeters -17 kPa (5 inch Hg) heeft bereikt, drukt u dan op een zuigvlak dat nog niet is afgedicht.

Zodra de zuigvlakken zijn afgedicht, zoude het hefapparaat voldoende vacuüm vast te houden om te heffen, behalve bij gebruikt boven de maximale Werkhoogte.³ Als dit niet het geval is, voert u de “Vacuümtest” uit.



1..... Hoewel een zuigvlak tijdens verzending of door opslag kan zijn vervormd, wordt deze toestand waarschijnlijk bij aanhoudend gebruik uit zichzelf gecorrigeerd.

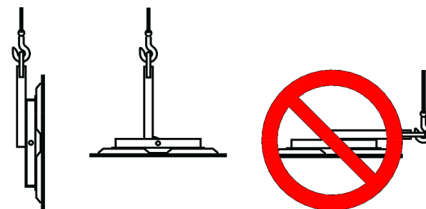
2..... De kleuren van de meter komen niet overeen met de kleuren van de circuits.

3..... Als het hefapparaat boven de maximale Werkhoogte wordt gebruikt (zie “SPECIFICATIES”), kan deze mogelijk niet voldoende vacuüm vast te houden om te heffen. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.

LAST HEFFEN EN VERPLAATSEN



De hefstang moet verticaal staan om de last te heffen.



Informatie over het kantelstangenstelsel

Het kantelstangenstelsel minimaliseert de inspanning van de bediener en houdt een gebalanceerde last automatisch in rechtop of in vlakke stand vast. Een ongebalanceerde last kan echter onverwacht kantelen, wat kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.

Om deze risico's te minimaliseren, dient u **voordat**

er een last wordt geheven zeker te zijn dat deze over geschikte “**LASTEIGENSCHAPPEN**” beschikt en aan het vacuümhefapparaat is bevestigd zoals eerder aangegeven.



Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht kantelen tijdens de werking van het hefapparaat.



Zorgt u ervoor dat de last op juiste wijze aan het hefapparaat wordt gepositioneerd.

Heflamp interpreteren



Zodra het vacuüm voldoende is om het maximale Draagvermogen te heffen, wordt de groene vacuümheflamp automatisch ingeschakeld en wordt de vacuümpomp tijdelijk uitgeschakeld om de accu restcapaciteit te besparen.



Heft u de last nooit tenzij de heflamp oplicht, omdat een voortijdig heffen kan tot het loslaten van de last of persoonlijk letsel leiden.

Vacuümindicaties controleren

Controleert u de vacuümheflamp en beide vacuümmeters tijdens de volledige heftaak (afb. 1A).



Zorgt u ervoor dat alle vacuümindicaties volledig zichtbaar blijven.

De vacuümpomp schakelt in en uit om eventuele lekkage te neutraliseren. Als de leksnelheid echter groter dan normaal is, piept de meldingszoemer en wordt op het LCD-scherm „Vacuümafname op circuit ‘nr’” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “**INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES**”).¹ Dergelijke lekken kunnen ertoe leiden dat de accu sneller ontladen raakt.

Als de vacuümpomp niet in staat is lekkage te neutraliseren, klinkt de meldingszoemer continu, wordt de heflamp uitgeschakeld en wordt op het LCD-scherm „ONVOLDOENDE VACUÛM!” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “**INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES**”). Als dit gebeurt:

- 1) Houdt u iedereen uit de buurt van een ophangende last tot deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning.



Blijft u uit de buurt van een ophangende last terwijl vacuümindicaties voor een onvoldoende vacuüm waarschuwen.

1..... Automatische lekdetectie is **geen** vervanging voor het uitvoeren van de “**Vacuümtest**”, vereist door het “**INSPECTIESCHEMA**” en “**TESTEN**”. De gevoeligheid van lekdetectie kan worden afgesteld (zie “**INTELLI-GRIP® OPERATOR MENU**” (INTELLI-GRIP® GEBRUIKERMENU’S) in **SERVICE MANUAL** (ONDERHOUDSHANDLEIDING)).

1A



BEDIENING

- 2) Staakt u het gebruik van het hefapparaat totdat de oorzaak van het vacuümverlies is vastgesteld: Voert u het “**Zuigvlakken controleren**” en de “**Vacuümtest**” uit.
- 3) Lost u eventuele fouten op voordat de normale werking van het hefapparaat wordt hervat.

Hefapparaat en last bedienen

Wanneer het hefapparaat gereed is, brengt u zo nodig met de hefuitrusting het hefapparaat en de last omhoog.

Gebruikt u een bedieningshendel (omcirkeld in afb. 1A) om het hefapparaat en de last in de vereiste positie te houden.

Zodra voldoende vrije ruimte is ontstaan, kan de last naar behoefte worden bewogen.



Bij spanningsuitval

Als de accu of het elektrisch systeem uitvalt, gaat de meldingsszoemer continu klinken.

Hoewel de vacuümvoorraadreservoirs zijn ontworpen om zonder voeding de last ten minste 5 minuten te kunnen vasthouden, is dit van veel factoren afhankelijk, inclusief de “**LASTEIGENSCHAPPEN**” en de gesteldheid van de zuigvlakken (zie “**ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN**”).

Houdt u bij spanningsuitval iedereen uit de buurt van een ophangende last tot deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning. Lost u eventuele fouten op voordat de normale werking van het hefapparaat wordt hervat.



Blijft u bij spanningsuitval uit de buurt van een ophangende last.

LAST DRAAIEN



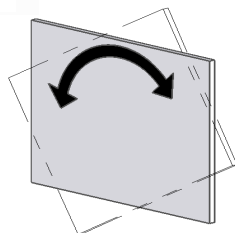
Zorgt u ervoor dat de last op juiste wijze aan het hefapparaat wordt gepositioneerd (zoals eerder aangegeven).



Schakelt u nooit tegelijkertijd zowel de rotatie- als de kantelvergrendeling uit, omdat dit kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.

- 1) Vergrendelt u het zuigvlakframe in verticale stand (zie de relevante afbeelding onder "SPECIFICATIES").
- 2) Zorgt u ervoor dat de last voldoende vrije ruimte heeft om te draaien zonder iemand of iets anders te raken.
- 3) Gebruikt u één bedieningshendel op het zuigvlakframe om de last te allen tijde onder controle te houden.
- 4) Trekt u aan de rotatievrijgavehendel (omcirkeld in afb. 4A) om de rotatievergrendeling uit te schakelen en draait u de last naar behoefte.

4A



Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht draaien wanneer de vergrendeling wordt uitgeschakeld.

- 5) Om de lastbeweging te stoppen, laat u de rotatievrijgavehendel los en leidt u de last naar de volgende geschikte aanslag.



Opmerking: Als er geen rotatie nodig is, houdt u de rotatievergrendeling ingeschakeld om beschadiging van de last of persoonlijk letsel te voorkomen.

LAST KANTELEN



Zorgt u ervoor dat de last op juiste wijze aan het hefapparaat wordt gepositioneerd (zoals eerder aangegeven).



Schakelt u nooit tegelijkertijd zowel de rotatie- als de kantelvergrendeling uit, omdat dit kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.

- 1) Zorgt u ervoor dat de last voldoende vrije ruimte heeft om te kantelen zonder iemand of iets anders te raken.
- 2) Gebruikt u één bedieningshendel (omcirkeld in afb. 2A) op het zuigvlakframe om de last te allen tijde onder controle te houden.
- 3) Als het zuigvlakframe wordt vergrendeld, trekt u aan de kantelvrijgavehendel (afb. 3A) om de kantelvergrendeling uit te schakelen.

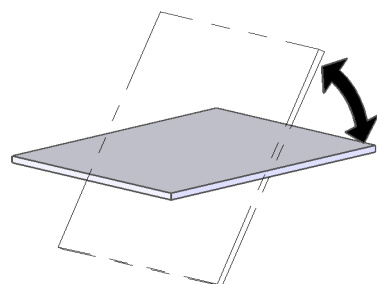


Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht kantelen wanneer de vergrendeling wordt uitgeschakeld.

3A



2A



- 4) Tilt u de bedieningshendel omhoog of duwt u deze omlaag om de last naar behoefte te kantelen.¹



Houd handen en vingers uit de buurt van het kantelstangenstelsel.

Opmerking: Raadpleegt u de “LASTEIGENSCHAPPEN” over de toelaatbare overhang.

¹..... Vanwege het ontwerp van het kantelstangenstelsel wijzigt de lastkracht op de bedieningshendel tijdens de kantelbeweging van richting.

BEDIENING

Een last met overhang kan ertoe leiden dat u de hendel moet loslaten wanneer de last de horizontale stand nadert. Gebruikt u in dat geval een handbediende vacuümgrijper (omcirkeld in afb. 4A) of andere geschikte middelen om de last te beheersen.

Opmerking: Het zuigvlakframe wordt automatisch op zijn plaats vergrendeld wanneer dit in verticale stand terugkeert.



BEDIENING

ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST



Zorg ervoor dat de last in rust staat en volledig wordt ondersteund voordat de zuigvlakken worden losgemaakt.

- 1) Houdt u de functieknop (Fn — afb. 1A) en de vrijgaveknop (↵ — afb. 1A) vast. Als de vacuümafdichting wordt niet verbroken, volgt u de aanwijzingen op het LCD-scherm.



Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, houdt u de functieknop (— afb. 1B) en de vrijgaveknop (↵ — afb. 1B) op de radiozender vast.

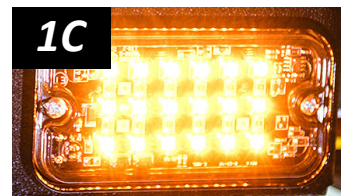


1B



Opmerking: De stroboscooplamp (afb. 1C) knippert terwijl de functie- of vrijgaveknoppen is vastgehouden om de bediener aan te geven dat signalen worden verzonden en om andere personen te waarschuwen dat de bediener mogelijk de last vrijgeeft.

1C



- 2) Blijft u de functie- en vrijgaveknoppen vast te houden tot de zuigvlakken volledig van de last zijn losgekomen. Anders keert het vacuümhefapparaat automatisch terug naar de bevestigingsmodus.¹



Verplaatst u het hefapparaat niet totdat de zuigvlakken volledig van de last zijn losgekomen, omdat deze beweging kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.

Nadat de last met succes is vrijgegeven, activeert het hefapparaat automatisch de energiebesparingsmodus.

- 3) Voordat u een andere last heeft, voert u de Controle bij elke heftaak uit (zie "[INSPECTIESHEMA](#)").

1..... Een "tijdgestuurde vrijgavefunctie" kan worden gebruikt om het hefapparaat van de last los te komen: Houdt u de functie- en de vrijgaveknoppen vast tot een gele pijl op het LCD-scherm verschijnt. Tikt u vervolgens 2 keer of vaker op de functieknop. Dit verlengt de vrijgavemodus met 5 seconden per extra tik.

NA GEBRUIK VAN HET HEFAPPARAAT

- 1) Drukt u op de aan/uit-knop ( — afb. 1A) en de functieknop ( — afb. 1A) om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.
- 2) Laadt u de accu zo nodig na elke werkdag op (zie “12-VOLT ACCU OPLADEN”).¹
- 3) Brengt u met de hefuitrusting het hefapparaat voorzichtig omlaag op een stabiele ondersteuning. Maakt u dan de hyshaak los van de hefpunt.

Let op: Plaatst u het hefapparaat niet op oppervlakken die de zuigvlakken kunnen verontreinigen of beschadigen. Als het hefapparaat VPFS10T zuigvlakken heeft, zorgt u ervoor dat elk zuigvlak op afstandsstukken rust om de afdichtringen te beschermen.²



Hefapparaat opslaan

- 1) Gebruikt u de meegeleverde beschermers om de zuigvlakken schoon te houden (afb. 1B).

CE/UKCA — Om te voorkomen dat het hefapparaat op relatief horizontale oppervlakken kantelt, plaatst u de zuigvlakken omlaag op een schoon, glad, plat oppervlak. Brengt u vervolgens de hefstang omlaag en plaatst u een steun onder het hefpunt.

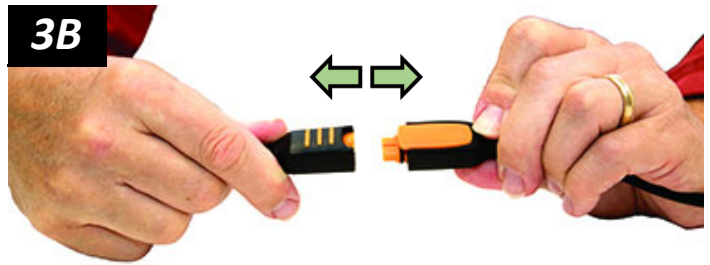
- 2) Laadt u de accu volledig op en herhaalt u dit elke 6 maanden (zie “12-VOLT ACCU OPLADEN”).



1..... Laadt u de accu na elk gebruik onmiddellijk op om de levensduur te maximaliseren.

2..... Afstandsstukken zijn geïntegreerd in de oorspronkelijke transportcontainer. Gebruikt u vergelijkbaar gevormde afstandsstukken wanneer u het hefapparaat op andere oppervlakken plaatst.

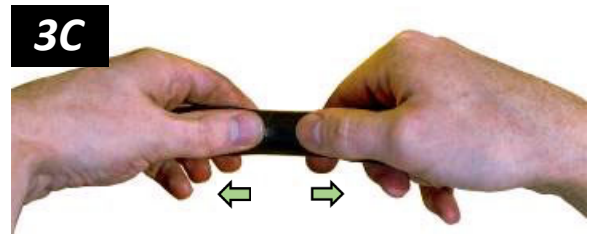
BEDIENING



3) Koppelt u de elektrische aansluitingen los (afb. 3A-B en afb. 3C-E) om de ontlading van de accu te voorkomen.

4) Slaat u het hefapparaat op een schone, droge plaats op.

Slaat u de accu tussen 0 °C en 21 °C (32 °F — 70 °F) op. Voorkomt u opslag boven 38 °C (100 °F).



Hefapparaat vervoeren

Maakt u het hefapparaat vast in de oorspronkelijke transportcontainer met oorspronkelijke transportmaterialen of de gelijkwaardige.

INSPECTIESCHEMA

Voert u inspecties uit volgens het volgende frequentieschema. Als een fout wordt aangetroffen, corrigeert u deze dan en voert u de eerstvolgende frequente inspectie uit voordat u het vacuümhefapparaat gebruikt.

Opmerking: Als een hefapparaat minder dan 1 dag in een periode van 2 weken wordt gebruikt, voert u de Periodieke inspectie uit voordat deze wordt gebruikt.

Actie	Elke heftaak	Regelmatig ¹ (Per 20-40 uur)	Periodiek ² (Per 250-400 uur)
Controleert u de <u>zuigvlakken</u> op verontreiniging of beschadiging (zie "Zuigvlakken controleren").	✓	✓	✓
Controleert u het lastvlak op verontreiniging of gruis.	✓	✓	✓
Controleert u de bedieningen en de indicatie op beschadiging.	✓	✓	✓
Controleert u de constructie van het hefapparaat op beschadiging.		✓	✓
Controleert u het vacuümsysteem (inclusief zuigvlakken, koppelingen en slangen) op beschadiging.		✓	✓
Controleert u of de <u>luchtfilters</u> onderhoud nodig hebben (zie „Air Filter Maintenance” [Onderhoud luchtfilter] in SERVICE MANUAL [ONDERHOUDSHANDLEIDING]).		✓	✓
Voert u de "Vacuümtest" uit.		✓	✓
Controleert u op ongebruikelijke trillingen of geluiden tijdens de bediening van het hefapparaat.		✓	✓
 Als het hefapparaat een afstandsbedieningssysteem heeft, voert u de "Test van afstandsbedieningssysteem" uit.		✓	✓
Controleert u het volledige hefapparaat op sporen van: • loszitten, overmatige slijtage of overmatige corrosie • vervorming, barsten, deuken in constructieonderdelen of functionele onderdelen • insnijdingen in zuigvlakken of slangen • andere gevaarlijke gesteldheid			✓
Controleert u het volledige elektrische systeem op beschadiging, slijtage of verontreiniging die gevaarlijk kan zijn, in overeenstemming met alle lokale voorschriften en regulerende normen. Let op: <i>Gebruikt u een geschikte reinigingsmethode voor elk elektrische onderdeel, zoals gespecificeerd in de voorschriften en normen. Door een verkeerde reiniging kunnen onderdelen beschadigd raken.</i>			✓

1..... De Regelmatige inspectie is eveneens vereist wanneer het hefapparaat 1 maand of langer buiten gebruik is geweest.

2..... De Periodieke inspectie is eveneens vereist wanneer het hefapparaat 1 jaar of langer buiten gebruik is geweest. Houdt u een schriftelijk verslag bij van alle Periodieke inspecties. Brengt u indien nodig het hefapparaat voor reparatie terug naar WPG of een erkende dealer (zie ["REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE"](#)).

TESTEN

Voert u de volgende test uit om te bepalen of het lastvlak te poreus of te ruw is:

Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last¹

- 1) Zorgt u ervoor dat het vacuümopwekkingssysteem naar behoren werkt (zie “[Vacuümtest](#)”).
- 2) Maakt u de lastvlak en de zuigvlakken grondig schoon (zie “[Zuigvlakken reinigen](#)”).²
- 3) Plaatst u een testlast in rechtopstaande stand op een stabiele ondersteuning.
- 4) Bevestigt u de zuigvlakken op de last zoals eerder aangegeven.
- 5) Nadat de vacuümpomp is gestopt, houdt u de functieknop (**[Fn]**) en de aan/uit-knop (**[⏻]**) ten minste 5 seconden vast om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.

Opmerking: Gedurende deze tijd wordt op het LCD-scherm „WAARSCHUWING! Last bevestigd?” weergegeven, piept de meldingszoemer snel en knippert de stroboscooplamp.

- 6) Brengt u de last een minimale afstand omhoog om zeker te zijn dat deze door het hefapparaat wordt gedragen.



Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.

- 7) Bekijk u elke vacuümmeter: **Beginnend van een vacuümniveau van 18" Hg [-60 kPa], moet het hefapparaat een vacuümniveau van minder dan 13.5" Hg [less than -46 kPa] 5 minuten vasthouden.**³ Als dit niet het geval is, vereist het heffen van deze last extra voorzorgsmaatregelen (bijv. een hijsstrop). Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 8) Laat u de last neer *na* 5 minuten of *voordat* het vacuümniveau afneemt tot 13.5" Hg [increases to -46 kPa].

1..... De “[Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last](#)” kan de uitkomst van deze test beïnvloeden.

2..... Verontreinigde lasten kunnen ook tot gevolg hebben dat de vacuümpomp vaak of onafgebroken moet werken. Aangezien overmatige pompwerking de accurestcapaciteit snel doet afnemen, reinigt u de last zo vaak mogelijk.

3..... Volgens de CE- en UKCA-vereisten moet het hefapparaat een vacuümniveau van **minder dan -27 kPa (meer dan 8 inch Hg)** vasthouden.

INSPECTIES EN TESTS

Voert u de volgende tests uit voordat u het hefapparaat *de eerste keer en telkens na een reparatie* in gebruik neemt; wanneer dit wordt aangegeven in het “*INSPECTIESCHEMA*”; of *wanneer nodig*:

Functionele tests

Test u alle voorzieningen en functies van het hefapparaat (zie “*BEDIENINGSVOORZIENINGEN*” en “*BEDIENING*”).

Vacuümtest

- 1) Reinigt u elk zuigvlak (zie “*Zuigvlakken reinigen*”).
- 2) Gebruikt u een testlast met een gewicht gelijk aan het Maximale draagvermogen en een schoon, glad, niet-poreus oppervlak in combinatie met andere geschikte “*LASTEIGENSCHAPPEN*”.¹
- 3) Bevestigt u het hefapparaat op de testlast zoals eerder aangegeven. Nadat de vacuümpomp stopt met werken, moet het vacuümniveau in het groene bereik op elk van de vacuümmeters verschijnen.
- 4) Brengt u de last een minimale afstand omhoog. Houdt u dan de functieknop (**[Fn]**) en de aan/uit-knop (**[I]**) ten minste 5 seconden vast om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.²
- 5) Bekijkt u de vacuümmeters: *Het vacuümniveau mag in 5 minuten niet meer toenemen dan -14 kPa (afnemen dan 4 inch Hg).*
- 6) Laat u de last neer na 5 minuten of wanneer het hefapparaat de test niet doorloopt en geeft u de last vrij zoals eerder aangegeven.
- 7) Bevoegde onderhoudspersoneel moet elke fout in het vacuümsysteem verhelpen voordat u het hefapparaat weer in gebruik kunnen nemen.



Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.



Gebruikt u nooit een hefapparaat dat de test niet heeft doorgelopen.



Dit onderhoud moet worden uitgevoerd door bevoegde onderhoudspersoneel.

1..... Het lastvlak moet plat zijn of niet meer kromming vertonen dan waarvoor het hefapparaat is ontworpen (indien zo gespecificeerd).

2..... Gedurende deze tijd wordt op het LCD-scherm „WAARSCHUWING! Last bevestigd?” weergegeven, piept de meldingszoemer en knippert de stroboscooplamp.

Nominale beladingstest¹

De volgende stappen moeten worden uitgevoerd door of onder toezicht staan van een bevoegde persoon:²

- 1) Gebruikt u een testlast die 125% ($\pm 5\%$) van het Maximale draagvermogen weegt en de geschikte “LASTEIGENSCHAPPEN” heeft.



- 2) Bevestigt u de zuigvlakken op de last zoals eerder aangegeven.

- 3) Plaatst u de last zodanig dat de grootste spanning op het hefapparaat wordt geproduceerd, in overeenstemming met het “BEDOELD GEBRUIK”.

- 4) Brengt u de last een minimale afstand omhoog en laat u hem 2 minuten hangen.



Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.

- 5) Zodra de test is voltooid, laat u de last neer en geeft u hem vrij zoals eerder aangegeven.

- 6) Controleert u het hefapparaat op beschadiging van spanning en repareert u of vervangt u onderdelen indien nodig om de test met succes te doorstaan.



Gebruikt u nooit een hefapparaat dat de test niet heeft doorgelopen.

- 7) Maakt u een schriftelijk rapport van de test en bewaart het in een dossier.

1..... Een vergelijkbare simulatie kan ook worden gebruikt. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.

2..... Een “bevoegde persoon” heeft met succes aangetoond in staat te zijn problemen met betrekking tot het onderwerp en het werk op te lossen, hetzij door een erkende graad in een toepasselijk vakgebied of een getuigschrift van vakbekwaamheid te bezitten, hetzij door een uitgebreide kennis, opleiding en ervaring te bezitten.

Test van afstandsbedieningssysteem

 Als het hefapparaat een afstandsbedieningssysteem heeft, test u het waar het hefapparaat gewoonlijk wordt gebruikt. Activeert u met de radiozender een voor een alle functies op de afstandsbediening.¹ Wijzigt u de richting en de afstand van de zender met betrekking tot het hefapparaat zeker te zijn dat de zendsignalen effectief blijven.²

Als het afstandsbedieningssysteem niet naar behoren functioneert, ...

- Moet mogelijk de accu van de radiozender worden vervangen of;
- Kunnen metalen of andere elektrisch geleidende oppervlakken radiostoring veroorzaken. Verplaatst u de zender om de signalen doeltreffender te verzenden.

Als het probleem aanhoudt, wijzigt u dan de testomstandigheden om te bepalen of er storing van de zendsignalen in de werkomgeving aanwezig is of het afstandsbedieningssysteem niet functioneert. Lost u elke fout op voordat u gebruikt het afstandsbedieningssysteem.

1..... Gebruikt u testmateriaal met geschikte “LASTEIGENSCHAPPEN” om de bevestigings- en vrijgavefuncties te testen.

2..... Hiervoor is mogelijk hulp nodig van iemand vlakbij het hefapparaat om te controleren of de functies volgens de bedoeling werken.

Opmerking: Raadpleegt u to **SERVICE MANUAL (ONDERHOUDSHANDLEIDING) nr. 36106** indien van toepassing.

ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN

Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last

De wrijvingscoëfficiënt vertegenwoordigt het vermogen van het hefapparaat om weerstand te bieden aan het slippen van de last. Het Maximale draagvermogen is gebaseerd op een wrijvingscoëfficiënt van 1, zoals bepaald door het testen met schone, nieuwe, standaard rubber zuigvlakken op schoon, droog, normaal glas. **Als het hefapparaat onder andere omstandigheden wordt gebruikt, moet een bevoegd persoon eerst de effectieve hefcapaciteit bepalen.**¹



Langdurige blootstelling aan hitte, chemicaliën of UV-licht kan de zuigvlakken beschadigen. Vervangt u de zuigvlakken en afdichtringen (indien van toepassing) elke 2 jaar of vaker indien nodig.

Zuigvlakken controleren

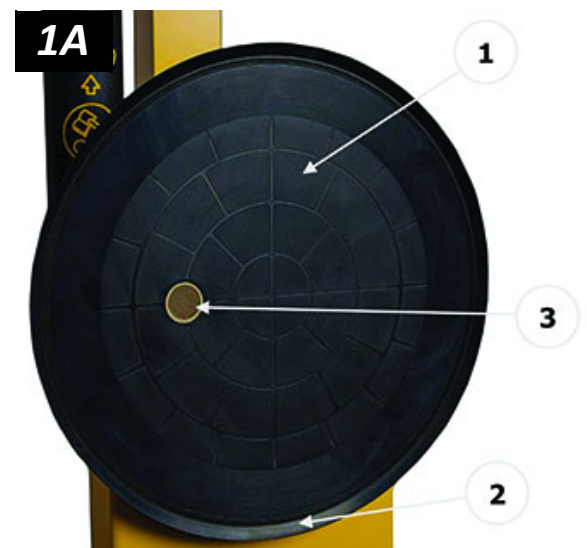
Controleert u elke zuigvlak (fig. 1A) volgens de “**INSPECTIESHEMA**” en corrigeert u de volgende fouten voordat u het hefapparaat gaat gebruiken (zie “**VERVANGINGSONDERDELEN**”, indien van toepassing):

- Verontreinigingen op het zuigvlak (nr. 1 in afb. 1A) of de afdichtranden (nr. 2 in afb. 1A).
- Filterzeef (nr. 2 in afb. 1A) ontbreekt in zuigvlak.



Vervangt u elk zuigvlak met beschadigde afdichtranden.

- Inkepingen, insnijdingen, vervormingen of afslijting in de afdichtranden.²
- Slijtage, stijfheid of glazuur.



1..... Een “bevoegd persoon” heeft met succes aangetoond in staat te zijn problemen met betrekking tot het onderwerp en het werk op te lossen, hetzij door een erkende graad in een toepasselijk vakgebied of een getuigschrift van vakbekwaamheid te bezitten, hetzij door een uitgebreide kennis, opleiding en ervaring te bezitten.

2..... Als het hefapparaat VPFS10T-zuigvlakken heeft, is de vervangbare afdichtring de afdichtrand.

Zuigvlakken reinigen

- 1) Reinig elk zuigvlak (afb. 1A) regelmatig met zeepsop of andere zachte schoonmaakmiddelen om olie, stof en andere verontreinigingen te verwijderen.



Gebruik nooit bijtende chemicaliën op het zuigvlak.

Oplosmiddelen, aardolieproducten (waaronder petroleum, benzine en dieselbrandstof) of andere bijtende chemicaliën kunnen zuigvlakken beschadigen.



Gebruik nooit conditioneringsmiddelen voor rubber op het zuigvlak.

Veel conditioneringsmiddelen voor rubber kunnen een gevaarlijke film op de zuigvlakken achterlaten.

- 2) Voorkomt u dat er vloeistof in het vacuümsysteem komt via de aanzuigopening op het zuigvlak.
- 3) Gebruik een schone spons of pluïsvrije doek om met een reinigingsmiddel elk zuigvlak schoon te vegen.¹
- 4) Laat elk zuigvlak volledig drogen voordat het hefapparaat wordt gebruikt.

1A



1..... Een borstel met haren *die niet schadelijk voor rubber zijn*, kan helpen om verontreinigingen te verwijderen die aan de afdichtranden blijven plakken. Als deze reinigingsmethoden niet afdoende zijn, neem dan contact op met WPG of een erkende dealer voor hulp.

AFDICHTRING IN VPFS10T-ZUIGVLAKKEN VERVANGEN

Als het hefapparaat VPFS10T zuigvlakken heeft, vervangt u de afdichtringen (**nr. 49724RT** of **nr. 49724TT**) als volgt:

- 1) Verwijdert u de oude afdichtring (afb. 1A).

Opmerking: Zorgt u ervoor dat het volledige zuigvlak schoon is, inclusief de montagegroef.

- 2) Plaatst u de binnenrand van een nieuwe afdichtring tegen de binnenrand van de montagegroef (afb. 2A).

- 3) Drukt u de afdichtring in de montagegroef, beginnend op 4 plaatsen, zoals aangegeven in afb. 3A.

- 4) Drukt u voorzichtig maar stevig op de buitenrand van de afdichtring totdat de platte zijde gelijk met de bodem van de montagegroef ligt (afb. 4A). Een montagegereedschap voor de afdichtring (in afb. 4A omcirkeld) maakt deze stap gemakkelijker (zie „VERVANGINGS-ONDERDELEN”).

- 5) Zorgt u ervoor dat de afdichtring stevig in de montagegroef zit, helemaal rond het zuigvlak (fig. 5A).

Opmerking: Als een onderdeel van de afdichtring uit de montagegroef komt, controleert u dan de afdichtring op beschadiging en monteert u opnieuw een onbeschadigde afdichtring.

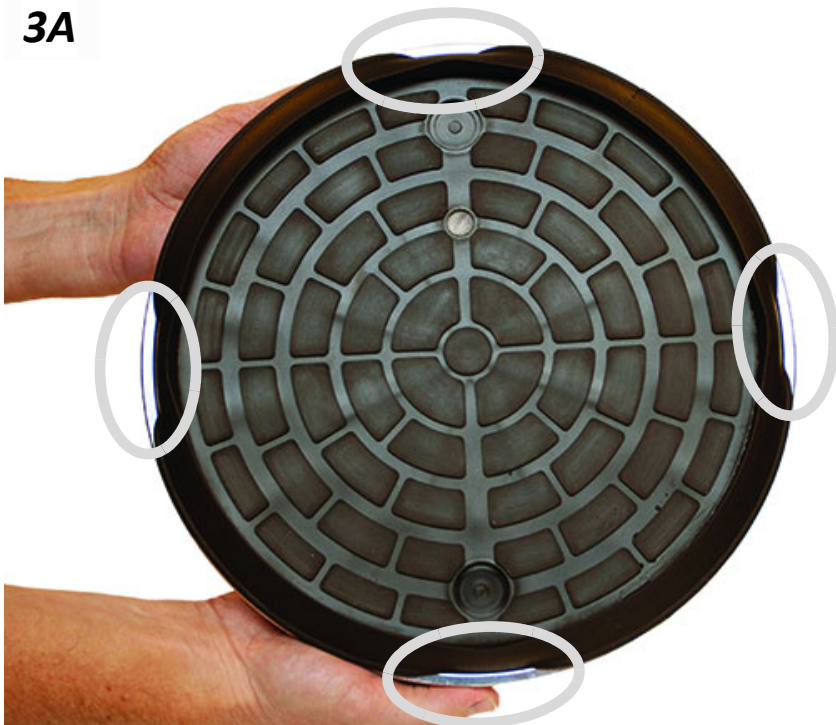
1A



2A



3A



4A



5A



12-VOLT ACCU OPLADEN¹

Laadt u de accu op wanneer de accumeter een kleinere restcapaciteit aangeeft.² **Let op:** *Zorgt u ervoor dat het hefapparaat is uitgeschakeld.*

Bepaalt u de ingangsspanning aangegeven op de acculader en sluit u deze aan op een geschikte voedingsbron.³

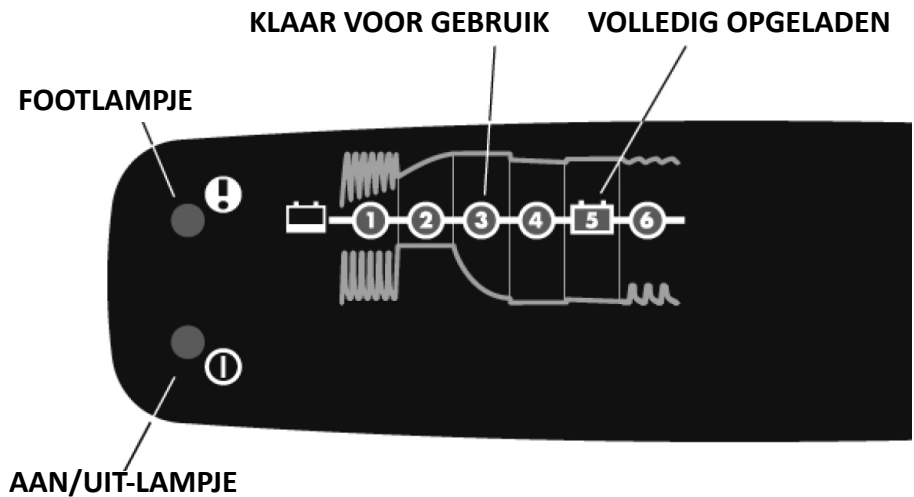


Zorgt u ervoor dat de voedingsbron is uitgerust met een aardlekschakelaar.

Het aan/uit-lampje (Φ) licht op wanneer de lader werkt.

Raadpleegt u het zesfasige display om de laadstatus te bepalen. De accu kan worden gebruikt na fase 3 en is volledig opgeladen bij fase 5.

Meestal duurt het niet langer dan 8 uur om de accu volledig op te laden.⁴ Zo niet, controleert u op de volgende fouten:



- Aan/uit-lampje (Φ) knippert: De lader is niet aan de accu gekoppeld; sluit u de lader opnieuw aan (zie **"MONTAGE"**).
- Foutlampje (!) licht onmiddellijk op: De accukabels zijn op de verkeerde polen aangesloten; draait u de accukabels om.
- Het opladen stopt bij fase 1 of fase 4 en foutlampje (!) licht op: De accu werkt niet meer; vervangt u de accu (zie **"VERVANGINGSONDERDELEN"**).

Controleert u de accu opnieuw zoals eerder aangegeven voordat u het hefapparaat weer in gebruik neemt.

1..... U kunt een andere acculader gebruiken dan de meegeleverde acculader, mits deze is ontworpen voor 12-volt DC, AGM-type, loodzuuraccu's. Koppelt u de accu los van het vacuümopwekkingssysteem voordat u deze oplaadt.

2..... Laadt u de accu na elk gebruik onmiddellijk op om de levensduur te maximaliseren.

3..... Elke externe voedingspanning moet voldoen aan alle toepasselijke lokale voorschriften. Dit hefapparaat is niet bedoeld om te worden gebruikt wanneer de lader op een AC-voedingsbron is aangesloten.

4..... De lader vermindert automatisch de opladingssnelheid wanneer de accu volledig is opgeladen.

ACCU VOOR MELDINGSZOEMER VERVANGEN

- 1) Schakelt u het hefapparaat uit.
- 2) Geeft u de accuhouder van de zoemer vrij door deze naar binnen en naar de zijkant te drukken in de richting die op de houder is aangegeven.
- 3) Schuift u de accubak naar buiten (afb. 3A).
- 4) Plaatst u een nieuwe 9-volt accu aan de hand van de polariteitsmarkeringen.
- 5) Schuift u de accubak terug op zijn plaats.
- 6) Schakelt u het hefapparaat opnieuw in om de nieuwe accu te testen.



INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES

Raadpleegt u de volgende tabel wanneer er een diagnosecode op het LCD-scherm verschijnt. Codes worden in alfanumerieke volgorde weergegeven. Als de Uitleg/Aanwijzingen het probleem niet oplossen, neemt u contact op met bevoegde onderhoudspersoneel. Alle relevante onderdelen staan vermeld in "VERVANGINGSONDERDELEN".

Sleutel:  = zoemer klinkt  = zoemer klinkt continu  = stroboscooplamp knippert

Code	Bericht op scherm	Zoemer- patroon	Activiteit stroboscoop- lamp	Uitleg/Aanwijzingen
B00	"Lage 12V-accu ('nr.')	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Laadt u de 12V-accu op of vervangt u deze indien nodig (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN "). Mogelijk moet een koude accu vaker worden verwarmd en/of opgeladen.
B01	"Uitsluiting (lage 12V-accu) ('nr. ')"	continu	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen omdat de 12V-accu restcapaciteit onvoldoende is. Laadt u de accu op voor de volgende heftaak (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN ").
B02	"12V-accu vervangen?"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Controleert u de gesteldheid van de 12V-accu (zie " 12-Volt accu controleren " en " 12-VOLT ACCU OPLADEN "). Aangezien een koude accu mogelijk dit bericht vroegtijdig activeert, verwarmt u de accu en test u deze indien nodig opnieuw. Vervangt u de accu zo nodig. Opmerking: Dit bericht kan per ongeluk worden geactiveerd als de <u>acculader</u> op de voedingsbron is aangesloten terwijl het hefapparaat is ingeschakeld. Indien dit het geval is, schakelt u het hefapparaat uit, koppelt u de lader los van de voedingsbron en schakelt u het weer in. Als de code aanhoudt, controleert u de gesteldheid van de accu zoals hierboven aangegeven.
B03	"12V-accu spoedig opladen"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Laadt u de 12V-accu op (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN ").
B09	"9V-accu vervangen?"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Vervangt u de 9V-accu voor de <u>meldingszoemer</u> zo nodig (zie " ACCU VOOR MELDINGSZOEMER VERVANGEN ").
C00	"Fouttolerant-modus is geactiveerd"	continu	aan	Fouttolerant-modus is geactiveerd om mogelijk letsel te voorkomen. Onderhoud is vereist.
E00 E01 E02 E03 E04	"EEPROM-fout, cel 'nr.'"	sporadische pieptoon	(geen)	Geheugenfout gedetecteerd. Onderhoud is vereist.
I000	"I2C-fout ('nr.')	één pieptoon	(geen)	Als de code niet automatisch wordt gewist, is onderhoud vereist.

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemer- patroon	Activiteit stroboscoop- lamp	Uitleg/Aanwijzingen
N00	"Automatisch bevestiging"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd omdat er een aanzienlijk vacuüm werd gedetecteerd, hoewel niemand de bevestigingsfunctie heeft geactiveerd. Er is geen corrigerende maatregel nodig. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor vacuümdetectie echter afstellen.
N01	"Automatische bevestiging"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd omdat de last niet volledig werd vrijgegeven. Er is geen corrigerende maatregel nodig. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor vacuümdetectie echter afstellen.
N02	"Automatische bevestiging"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd toen het hefapparaat werd ingeschakeld, omdat de stroom eerder uitviel terwijl de last was bevestigd. Er is geen corrigerende maatregel nodig.
N04	"Kon de bediening niet uitschakelen"	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Verwijdert u de 9V-accu. Koppelt u de connector tussen de 12V- <u>accu</u> en het vacuümpopwekkingssysteem los. Laadt u de accu volledig op (zie " <u>12-VOLT ACCU OPLADEN</u> "). Koppelt u de accu vervolgens weer en probeert u het hefapparaat opnieuw uit te schakelen. Als de code aanhoudt, koppelt u de connector los. Onderhoud is vereist.
N07	"Zelf-uitschakeling is niet beschikbaar"	(geen)	(geen)	Automatische uitschakeling wordt voorkomen. Schakelt u het hefapparaat uit en weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.
N08	"Uitschakeling binnen 'nr.' seconden"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Het hefapparaat wordt automatisch uitgeschakeld in het weergegeven aantal seconden. Drukt u op een willekeurige knop om de actie te annuleren.
N10	"App-ondersteuning hardware-fout"	(geen)	(geen)	Er is een storing gedetecteerd in de hardware die communicatie met de mobiele app mogelijk maakt. Schakelt u het hefapparaat uit en weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.
U00	"WAARSCHUWING! Last bevestigd?"	snelle pieptoon	aan	Er werd geprobeerd het hefapparaat uit te schakelen, terwijl er nog een last werd gedetecteerd. Laat u de last op een stabiele ondersteunen neer en geeft u de last vrij <i>voordat</i> u het hefapparaat uitschakelt.
U01	"Uitschakelen? Ook [Fn] vasthouden"	(geen)	(geen)	Houdt u de <u>functiekноп</u> en de <u>aan/uit-kноп</u> tegelijkertijd vast om het hefapparaat uit te schakelen.
U02	"Uitschakelen? Knoppen loslaten"	(geen)	(mogelijk)	Gebruikt u uitsluitend de <u>functiekноп</u> en de <u>aan/uit-kноп</u> om het hefapparaat uit te schakelen. Het hefapparaat kan niet worden uitgeschakeld terwijl een andere knop is ingedrukt.
U03	"Tijdgestuurd vrijgeven: 'nr.' seconden"	1 pieptoon per druk op de knop	aan	De tijdgestuurde vrijgavefunctie wordt geactiveerd gedurende het weergegeven aantal seconden (zie " <u>ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST</u> "). Drukt u op de <u>functiekноп</u> om de actie te annuleren of drukt u op de <u>bevestigingsknop</u> om de actie om te keren. Er is geen corrigerende maatregel nodig.

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemer- patroon	Activiteit stroboscoop- lamp	Uitleg/Aanwijzingen
U04	"Druk op [Fn] om los te laten" (d.w.z. "Vrijgeven? Ook [Fn] vasthouden")	(geen)	(geen)	Houdt u de <u>functiekноп</u> en de <u>vrijgaveкноп</u> tegelijktijd vast om last vrij te geven.
U06	"[Fn] en vrijgaveкноп loslaten"	(geen)	aan	Gebruikt u alleen de <u>bevestigingsкноп</u> om een last te bevestigen. Als de bevestigingsкноп is ingedrukt, reageert het hefapparaat niet op enige andere кноп. Laat u alle knoppen los en drukt u nogmaals op de кноп(pen) om een andere functie te activeren.
U08	"Menu is niet beschikbaar bij bevestigen"	(geen)	(geen)	De gebruikersmenu's zijn niet toegankelijk als het hefapparaat aan de last is bevestigd.
U09	"Tegengewicht is niet ingetrokken"	continu	aan	De vrijgavefunctie wordt voorkomen omdat het tegengewicht niet correct is geplaatst. Verplaatst u het tegengewicht zoals aangegeven (zie de <i>BEDIENINGSINSTRUCTIES van de balanceerinrichting</i> , indien nodig).
U10	"Live statistieken? AAN gebruiken"	(geen)	(geen)	De <u>aan/uit-кноп</u> (niet de <u>functiekноп</u>) wordt nu gebruikt om toegang te krijgen tot Live statistieken. Er is geen corrigerende maatregel nodig.
U11	"Accutest: wachten met bevestigen"	(geen)	(geen)	De bevestigingsfunctie wordt voorkomen omdat de accutest bezig is. Wacht u tot de <u>vacuümpomp</u> stopt en probeert u het opnieuw.
V000	"ONVOLDOENDE VACUÛM!"	continu	aan	Laat u de last onmiddellijk op een stabiele ondersteuning neer totdat er voldoende vacuüm kan worden verkregen. Controleert u de last en de <u>zuigvlakken</u> op beschadiging. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD".
V001 V002 V003 V004	"ONVOLDOENDE VACUÛM 'nr.'!" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu	aan	Laat u de last onmiddellijk op een stabiele ondersteuning neer totdat er voldoende vacuüm kan worden verkregen in het aangegeven vacuümcircuit. Controleert u de last en de <u>zuigvlakken</u> op beschadiging. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD". Deze code kan worden geactiveerd in verband met Code N00.
V011 V012 V013 V014 V015	"Vacuümafname op circuit 'nr.'" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	3 pieptonen	(geen)	Vacuüm neemt sneller af dan verwacht in aangegeven(e) circuit(s). Mogelijke oorzaken zijn onder meer stuiten of landen van de last, evenals gebruik op ruwe of poreuze lasten en andere bronnen van vacuümllekken. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD" om lekken zo mogelijk te elimineren. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor de verlaging van vacuümniveaus afstellen.
V020	"Vacuüm neemt niet normaal toe"	1 pieptoon om de 2 seconden	aan	Hoewel het hefapparaat begon te bevestigen, nam het vacuümniveau niet met de normale snelheid toe. Zorgt u ervoor dat alle <u>zuigvlakken</u> stevig afdichten (zie " <u>Zuigvlakken afdichten op de last</u> " en " <u>Vacuümmeters aflezen</u> "). Deze code kan worden geactiveerd door gebruik op grote hoogte. Neemt u in dat geval contact op met WPG voor aanwijzingen.

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemer- patroon	Activiteit stroboscoop- lamp	Uitleg/Aanwijzingen
V03A V03B	"Pomp draait overmatig"	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	De <u>vacuümpomp</u> draait vaker dan normaal. Waarschijnlijke oorzaken zijn onder meer een aanzienlijk vacuümlek of problemen om het minimaal vacuümniveau te bereiken vanwege een grote hoogte. Controleert u in geval van een vermoedelijk lek op fout(en) in het vacuümsysteem. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD". Neemt u in geval van een grote hoogte contact op met WPG voor aanwijzingen.
V040	"Uitsluiting (vacuümsensor-fout)"	continu	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen vanwege een storing in een <u>vacuümsensor</u> . Zorgt u ervoor dat de sensor-connectoren correct zijn aangesloten.
V050	"GEVAAR! ONVOLD. VACUÛM!"	continu	aan	De vacuümniveaus in BEIDE circuits zijn onvoldoende om te heffen. Houdt u iedereen uit de buurt van een ophangende last totdat deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning. Onderhoud is vereist.
V081 V082 V083 V084	"Sensor 'nr.' fout (laag)" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu bij bevestigings- modus 1 pieptoon per minuut bij energie- besparings- modus	(geen)	<u>Vacuümsensor</u> storing in het aangegeven vacuümcircuit. Zorgt u ervoor dat de sensor-connector correct is aangesloten.
V091 V092 V093 V094	"Sensor 'nr.' fout (hoog)" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu bij bevestigings- modus 1 piep per minuut bij energie- besparings- modus	(geen)	<u>Vacuümsensor</u> storing in het aangegeven vacuümcircuit. Zorgt u ervoor dat de sensor-connector correct is aangesloten.

VERVANGINGSONDERDELEN

Voorraadnr.	Beschrijving	Aant.
93027BM	Snelkoppeling – 1/8 FNPT – vrouwtjesdeel – dubbel met 45° slangpilaren	1
93027AM	Snelkoppeling – 1/8 FNPT – vrouwtjesdeel – dubbel met 45° slangpilaren	1
65442CA	Vacuümslang – binnendiameter 0,160 inch x buitendiameter 1/4 inch – rood	*
65440	Vacuümslang – binnendiameter 0,245 inch x buitendiameter 3/8 inch – rood	*
65437B	Vacuümslang – binnendiameter 0,245 inch x buitendiameter 3/8 inch – blauw	*
65437	Vacuümslang – binnendiameter 0,245 inch x buitendiameter 3/8 inch – groen	*
65429BM	Vacuümslang – binnendiameter 0,160 inch x buitendiameter 1/4 inch – groen	*
65010	Zuigvlakveer – spiraal type	6
64716	Acculader – 0,8 A – 240 V AC – Australisch type	1
64715	Acculader – 0,8 A – 240 V AC	1
64714	Acculader – 0,8 A – 100 / 120 V AC	1
64664	Accu – 12 V DC – 7 Ah	1
59906	Uitbreidingskit voor afstandsbedieningssysteem (optie)	1
59086NC	Accuconnector – dubbele kabel	1
57326	Adapterset (voor VPFS10T zuigvlakken)	1
54382NC	Voedingskabel	1
53132	Slangkoppeling – T-stuk – binnendiameter 5/32 inch	2
53128	Zuigvlakkoppeling – T-stuk – binnendiameter 5/32 inch	2
53122	Zuigvlakkoppeling – knie – binnendiameter 5/32 inch	4
49724TT	Afdichtring – model VIFS10T2 – schuim met gesloten cellen (voor VPFS10T zuigvlakken)	6
49724RT	Afdichtring – model VIFS10T3 – hittebestendig rubber (voor VPFS10T zuigvlakken)	6
49672FT	Zuigvlak – model VPFS10T / diameter 25 cm (10 inch) – met vervangbare afdichtring (optie)**	6
49646T	Zuigvlak – model G3370 / diameter 28 cm (11 inch) – met rand	6
49586TA	Vacuümzuigvlak – model G0750 / diameter 25 cm (10 inch) – concaaf (optie)	6
49150	Eindplug – buisgrootte 2-1/2 inch x 2-1/2 inch x 1/4 inch	1
36106	Onderhoudshandleiding – 12 V DC – dubbel vacuümsysteem – Intelli-Grip®	1
29353	Zuigvlakbeschermer	6
20050	Montagegereedschap voor afdichtring	1
16057	Snelkoppeling – 1/8 FNPT – mannetjesdeel	2
16056	Snelkoppeling – 1/8 FNPT – vrouwtjesdeel	4
15792AM	Knop voor rotatie- of kantelvrijgavehendel	2
15632	Filterzeef zuigvlak – klein (voor G0750 en VPFS10T zuigvlakken)	6
15630	Filterzeef zuigvlak – groot (voor G3370 zuigvlakken)	6
15624	Slangkoppeling – Y-stuk – slangpilaren 1/4 inch	2
10898	Schouderbout – inbus – 5/16 inch x 3/8 inch x draadgang 1/4-20 (voor montage van zuigvlakken)	36

* – Lengte zoals vereist. Verkocht door de inch (ca. 2,5 cm)

** – Adapterset nr. 57326 is vereist bij het ombouwen van het hefapparaat voor VPFS10T zuigvlakken.

Ziet u de **SERVICE MANUAL (ONDERHOUDSHANDLEIDING) Nr. 36106** voor extra onderdelen.

VOERT U UITSLUITEND ONDERHOUD UIT MET IDENTIEKE VERVANGINGSONDERDELEN, DIE OP WPG.COM OF DOOR EEN ERKENDE DEALER LEVERBAAR ZIJN.

REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE

DIT WPG-PRODUCT REGISTREREN

Gaat u naar de pagina [PRODUCTREGISTRATIE](#) op [wpg.com](#) en vult u het formulier in. Registratie houdt u op de hoogte van belangrijke updates en meldingen, en vereenvoudigt vragen aan WPG met betrekking tot uw product. Registratie is **niet** vereist om uw Beperkte garantie te activeren (zie het volgende gedeelte).

OVER DE BEPERKTE GARANTIE



Opmerking: Leest u het [RETOURFORMULIER ONDER GARANTIE](#) op [wpg.com](#) voor belangrijke informatie over de Beperkte garantie.

De producten van Wood's Powr-Grip® (WPG) worden gegarandeerd vrij te zijn van fabricage- en materiaalfouten gedurende 1 jaar vanaf de aankoopdatum.

Als zich tijdens de garantieperiode een probleem voordoet, volgt u de onderstaande instructies om garantieservice te verkrijgen. Als uit inspectie blijkt dat het product een defect heeft, zal WPG het product kosteloos repareren of vervangen.



Garantie- of Reparatieservice verkrijgen

Voor klanten in de Verenigde Staten en Canada: Gaat u naar de pagina [UITWISSELINGEN, REPARATIES en GARANTIES](#) op [wpg.com](#) en klikt u op de toepasselijke link. U kunt ook contact opnemen met de Technische serviceafdeling van WPG (zie contactgegevens rechts).

Voor klanten in alle andere plaatsen: Neemt u contact op met de Technische serviceafdeling van WPG (zie contactgegevens rechts) of uw dealer voor hulp.

Adres:
Wood's Powr-Grip Co., Inc.
908 West Main St.
Laurel, MT 59044 USA
E-mail:
contactus@wpg.com
Telefoon:
(1) 800-548-7341 of
(1) 406-628-8231

BEWAREN VOOR TOEKOMSTIG

TECHNISCHE TEKENINGEN

 BEDOELD OM TE WORDEN GEBRUIKT DOOR BEVOEGDE
ONDERHOUDSPERSONEEL • LEEST U EN BEGRIJPT U DEZE
VOORDAT U LEIDEN, BEDRADEN EN/OF MONTEREN

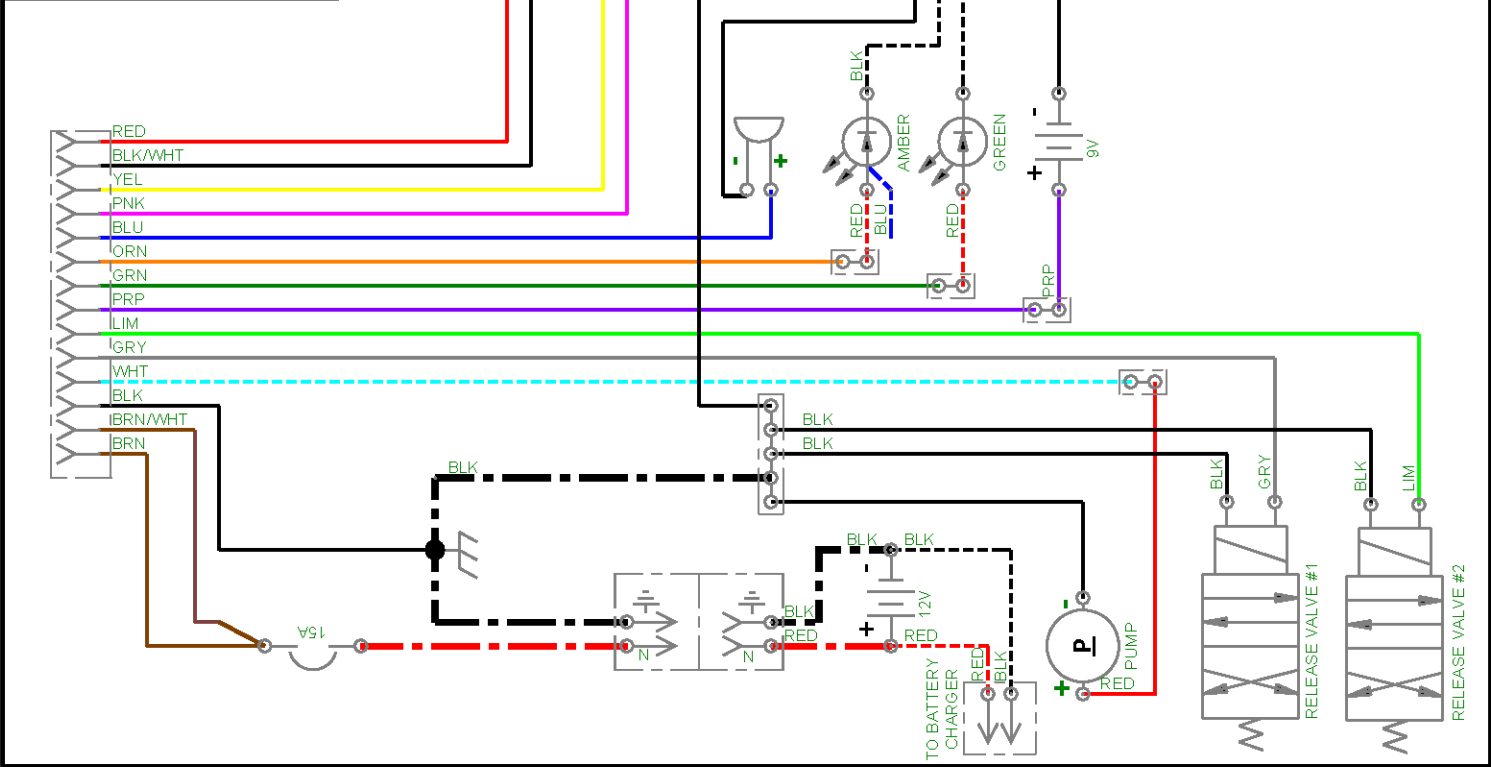


908 W. Main • P.O. Box 368
Laurel, MT USA 59044
(1) 800-548-7341
(1) 406-628-8231
www.wpg.com

KANAALSHEFAPPARAAT
MET HANDBEDIENDE ROTATIE
EN KANTELING, DC-SPANNING, LAAG
PROFIEL EN INTELLI-GRIP® TECHNOLOGIE

Modellen: MRTALPCH611LDC3, MRTALPCH610TDC3O, MRTALPCH610CDC3O

TYPE: PROJECT		FILE DIRECTORY: 20130901.03.00	
WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW.		RD00500A-W01 [A-W01]	
LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE:		WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A.	
..... N/A	24AWG	22AWG	20AWG
..... N/A	18AWG	16AWG	N/A
PRODUCT MANAGER: MARTY P.		DATE: 07/27/2020	
CHECKED: MAP	REVISION: 01.A		VER 01.A
APPROVED:	ECN NUMBER: 10/27/2021		ECN BY: MAP
SIZE: A		SCALE: NONE	
EST. WEIGHT: N/A		MAP	



WIRE LEGEND: CONTROLLED BY
WIRING SYMBOLS DRAWING
EXCEPT AS NOTED AND BELOW.

LINE STYLES AND WIDTHS FOR
WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE.

..... 22 AWG N/A 18 AWG
N/A N/A N/A

PRODUCT MANAGER:
GARY B.

CHECKED: *GR*

APPROVED: *Chase*

RADIO REMOTE CONTROL

MRT4-DC3

5-PIN DC3 RADIO RECEIVER WIRING SCHEMATIC, FCC & CE
D713K-W01 [K-W01]

SIZE: A	SCALE: NONE	REVISION: 04.A	ECN NUMBER: 4897	ECN DATE: 05/21/2020	ECN BY: CCH	EST. WEIGHT: N/A
---------	-------------	----------------	------------------	----------------------	-------------	------------------

