

LEVANTADOR BASCULANTE MANUAL 1200

MODEL: MT810T

Estos levantadores Powr-Grip[®] son ideales para el empleo en piedra y otros materiales de alta densidad con superficies ásperas o formas irregulares.

Grupo generador de vacío independiente

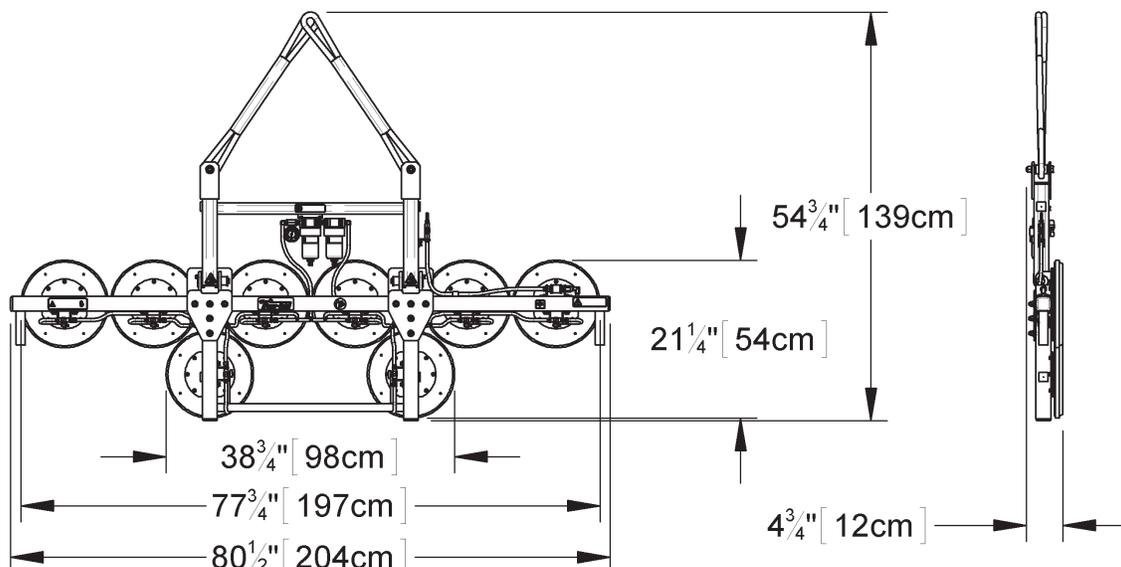
Se monta de forma remota en una carretilla elevadora u otro equipo de elevación para mantener un perfil estrecho. Así puede manejar la piedra entre estantes de almacenamiento apretados.

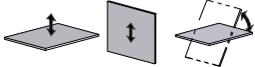
Válvulas de cierre para ventosas

Controlen el flujo de aire en ciertas ventosas, lo que permite a los operadores manejar una variedad de dimensiones de carga y evitar los agujeros en las cargas para obtener el mejor agarre.

Capacidad de inclinación básica

Permite los fáciles movimientos de las cargas desde los estantes verticales hasta las mesas de corte (y de nuevo) cuando las ventosas están adheridas cerca del borde superior de las cargas.



Modelo	MT810T
Máxima capacidad de carga	545 kg (1200 lbs)
Extensión de ventosas estándar	54 cm x 197 cm (21-1/4" x 77-3/4")
Cantidad / Tamaño de ventosas	8 ventosas de 25 cm (10") de diámetro, con anillos selladores reemplazables
Movimiento de carga	Inclinación manual, de 90° entre vertical y horizontal 
Peso del levantador (sin sistema de alimentación)	50 kg (110 lbs)
Sistemas de alimentación disponibles (véase próxima página)	Sistema de alimentación CC (MT810TDC) Sistema de alimentación al aire comprimido (MT810TAIR) Sistemas de alimentación CA (MT810TAC)

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

Válvulas de cierre para ventosas individuales

Permiten que el levantador maneje varios tamaños y formas de cargas por medio de cortar el flujo de aire desde ciertas ventosas.

Ventosas montadas con resortes

Se adaptan automáticamente para coincidir con el ángulo de las superficies de carga, facilitando la adhesión.

Eslingas de nilón

Constituyen los aparejos de alzamiento flexibles y fáciles de usar que son hechos de materiales de alta calidad y resistentes a la abrasión.

Vacuómetro

Cuenta con secciones coloradas verde y rojo para indicar claramente si el nivel de vacío es suficiente para levantar.

Filtros de aire en las líneas de vacío

Protegen el sistema generador de vacío contra los contaminantes.

Anillos selladores reemplazables

Se adhieren a las superficies texturizadas y resisten la abrasión de polvo y otras partículas.

OPCIONES DISPONIBLES

Juego de válvulas de cierre con vacuómetros individuales

Brinda las mismas ventajas que las Válvulas de cierre para ventosas individuales, al mismo tiempo que añade los vacuómetros para monitorizar el nivel de vacío en cada ventosa.

Zumbador de advertencia de pérdida de vacío (93780AM)

Emplea los circuitos de lógica avanzada para monitorizar el nivel de vacío y dar la alarma sólo cuando un vacío insuficiente podría ser peligroso.

Adaptador para levantar cargas horizontales (95902)

Permite que el levantador maneje las cargas horizontales por medio de bloquear la capacidad de inclinación.

Colgador con carrete centrado (58461AM)

Facilita el empleo del levantador donde hay poco espacio vertical por medio de eliminar la necesidad de eslingas u otros aparejos de alzamiento. Nota: El peso del levantador aumenta en 5 kg (10 lbs).

Adaptador con carrete centrado que se instala en el colgador mediante pernos (95906)

Adapta el colgador de levantamiento estándar (de tipo con eslingas) para brindar las mismas ventajas que el Colgador con carrete centrado. Nota: El peso del levantador aumenta en 4 kg (9 lbs).

Barra para fijar el grupo generador de vacío (95904)

Simplifica la instalación del sistema de alimentación separado al proporcionar un lugar de montaje conveniente sin sacrificar el perfil bajo del levantador. Nota: El peso total aumenta en 7 kg (15 lbs).

Compuestos de goma alternativos de las ventosas

Están diseñadas especialmente para la resistencia al calor, la resistencia a marcar, las superficies recubiertas y otros propósitos.

Dimensiones y configuraciones alternativas del marco de ventosas

Posibilitan que el levantador maneje tamaños y formas de carga adicionales.

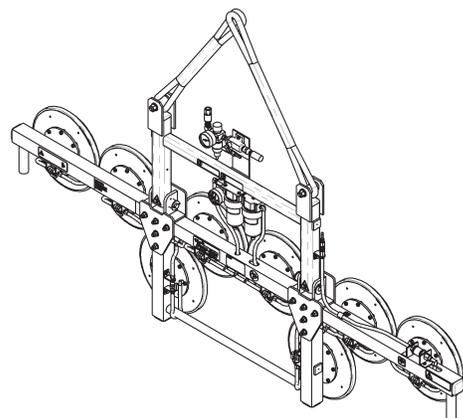
NORMAS DE DISEÑO

ASME B30.20 (BTH-1 Categoría de diseño 'B', Clasificación de servicio '0'): Las normas industriales establecidas por la Sociedad americana de ingenieros mecánicos (ASME) y publicadas por el Instituto americano de normas nacionales (ANSI)

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN DISPONIBLES

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AL AIRE COMPRIMIDO

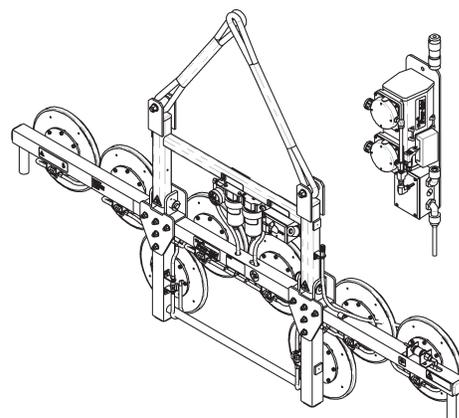
Alimentación de funcionamiento estándar	Aire comprimido, 142 litros/minuto (5 SCFM) con 552 kPa (80 psi)
Bomba de vacío	Tipo venturi de etapa única, con flujo de aire nominal de 85 litros/minuto (3 SCFM)
Peso del sistema de alimentación (sin levantador)	907 g (2 lbs)



SE MUESTRA MT810TAIR

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN CA (CORRIENTE ALTERNA)

Alimentación de funcionamiento estándar	120 voltios CA, 50/60 hertzios, 6 amperios (240 voltios CA, 50/60 hertzios, 3 amperios están disponibles también.)
Bomba de vacío	Tipo pistón oscilante, con flujo de aire nominal de 142 litros/minuto (5 SCFM)
Peso del sistema de alimentación (sin levantador)	19 kg (40 lbs)
Característica estándar	<ul style="list-style-type: none"> ● Enchufe de cierre por torsión: Brinda una conexión segura a la fuente de alimentación CA, para evitar una desconexión accidental.



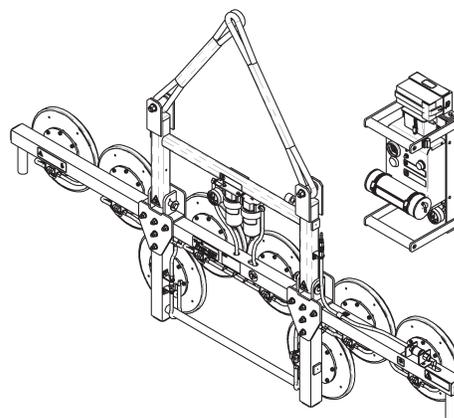
SE MUESTRA MT810TAC

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN CC (CORRIENTE CONTINUA)

Alimentación de funcionamiento estándar	12 voltios CC; 3,5 amperios
Bomba de vacío	Tipo diafragma, con flujo de aire nominal de 28 litros/minuto (1 SCFM)
Peso del sistema de alimentación (sin levantador)	30 kg (65 lbs)
Característica estándar	<ul style="list-style-type: none"> ● Luz de advertencia de vacío insuficiente: Utiliza una lámpara roja para advertir al operador cuando el vacío no es suficiente para levantar.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN OPCIONAL DE ALTO FLUJO (No se muestra. Estándar con MT1010TDC)

Alimentación de funcionamiento	12 voltios CC; 26 amperios
Bomba de vacío	Tipo diafragma, con flujo de aire nominal de 85 litros/minuto (3 SCFM)
Peso del sistema de alimentación (sin levantador)	30 kg (65 lbs)
Característica estándar	<ul style="list-style-type: none"> ● Luz de advertencia de vacío insuficiente: Utiliza una lámpara roja para advertir al operador cuando el vacío no es suficiente para levantar.



SE MUESTRA MT810TDC

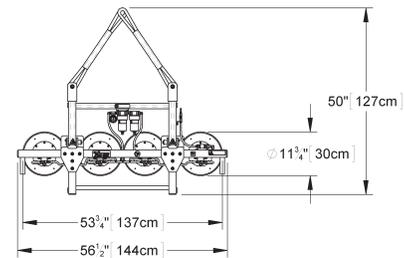
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN OPCIONAL DE ALTO FLUJO CON BOTONERA MÓVIL (No se muestra)

Alimentación de funcionamiento	12 voltios CC; 26 amperios
Bomba de vacío	Tipo diafragma, con flujo de aire nominal de 85 litros/minuto (3 SCFM)
Peso del sistema de alimentación (sin levantador)	41 kg (90 lbs)
Características estándares	<ul style="list-style-type: none"> ● Desprendimiento por soplado: Invierte el flujo de aire para separar rápidamente las ventosas de las cargas sin pegarse después. ● Luz de levantamiento verde: Le afirma al operador de una manera visual para saber cuándo el vacío es suficiente para levantar. ● Botonera de mando móvil: Facilita que el operador controle las funciones del levantador desde una distancia segura de las cargas en movimiento.

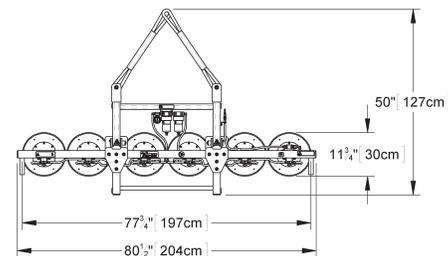


CONFIGURACIONES DE MARCO OPCIONALES

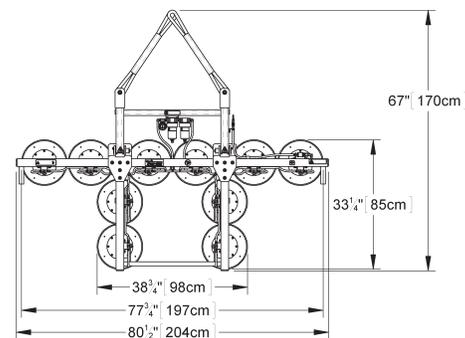
MT410T	
Extensión de ventosas estándar	30 cm x 137 cm (11-3/4" x 53-3/4")
Cantidad / Tamaño de ventosas	4 ventosas de 25 cm (10") de diámetro, con anillos selladores reemplazables
Máxima capacidad de carga	270 kg (600 lbs)
Peso del levantador (sin sistema de alimentación)	39 kg (85 lbs)



MT610T	
Extensión de ventosas estándar	30 cm x 197 cm (11-3/4" x 77-3/4")
Cantidad / Tamaño de ventosas	6 ventosas de 25 cm (10") de diámetro, con anillos selladores reemplazables
Máxima capacidad de carga	410 kg (900 lbs)
Peso del levantador (sin sistema de alimentación)	46 kg (100 lbs)



MT1010T	
Extensión de ventosas estándar	85 cm x 197 cm (33-1/4" x 77-3/4")
Cantidad / Tamaño de ventosas	10 ventosas de 25 cm (10") de diámetro, con anillos selladores reemplazables
Máxima capacidad de carga	680 kg (1.500 lbs)
Peso del levantador (sin sistema de alimentación)	57 kg (125 lbs)



MODOS SUGERIDOS PARA FIJAR EL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

